

変わる！人と組織の関係

[ワークス]

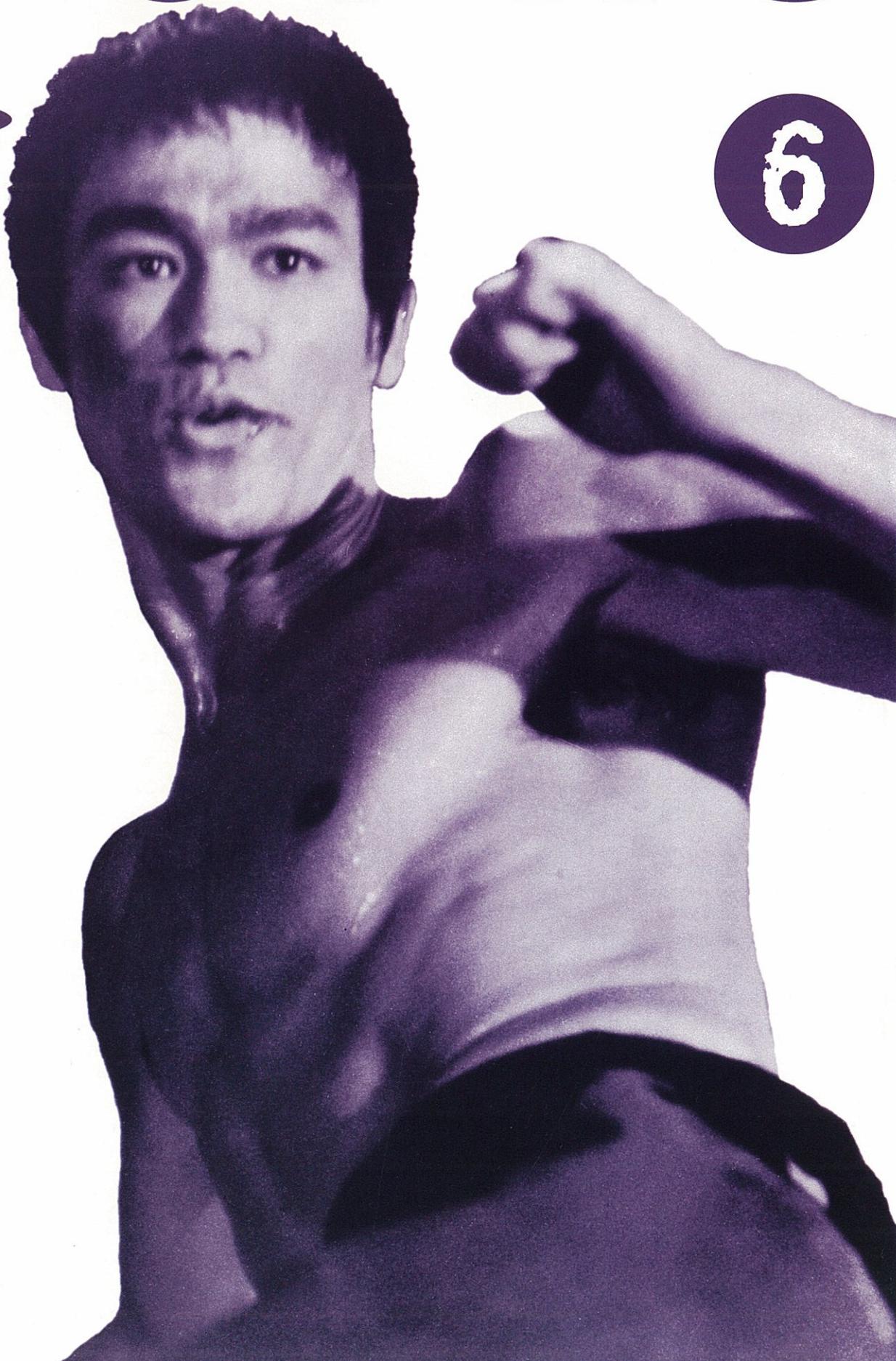
No.15 Jun. 1997

works

特集

ハイキャリアの出向者が
経営を変える

6



works

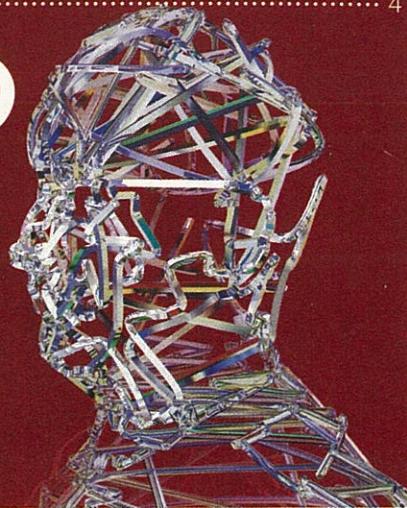
No.15 Jun.1997

CONTENTS

特集

ハイキャリアの出向者が経営を変える

人材流動化の新しい流れ



出向先企業と出向者の声

経営課題に対してどのような人材を必要とし、受け入れるためにどのような取り組みをしたのか
中外貿易／日本スーパー工業／トーキョーメンキ／ジェシー・フーズ／丸茂電機

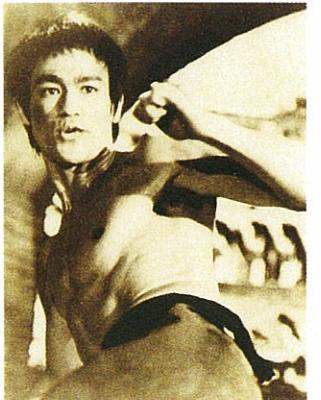
出向(転籍)者の声

どのようなキャリアを築いてきたのか、転進に際してどのようなことを考えたのか
宮崎順介氏●フォーバルクリエーティフ／安部統男氏●エーオンワランティサービス／
神田卓司氏●コンピュータエンターテインメントソフトウェア協会／中雄政幸氏●国際青少年育成財団日本事務局

インタビュー

主体的な働き方をする、それが人生後半期の本当の成熟

広島大学助教授・教育学博士 岡本祐子氏



表紙:ブルース・リー 1945年サンフランシスコ生まれ。広東オペラの名優李海泉を父にもち、6歳のとき香港に渡り子役として活躍。58年ワシントン州立大学哲学科に入学。64年ロングビーチ空手トーナメントの模範演技をきっかけに20世紀フォックスのアクション指導者となり、66年から「グリーン・ホーネット」「かわいい女」などのテレビ・映画に出演。71年香港に帰国し主演した「ドラゴン危機一髪」「ドラゴン怒りの鉄拳」、72年「ドラゴンへの道」などが大ヒット。東洋人初のスーパースターとなるが、73年「燃えよドラゴン」完成直後に脳水腫のため32歳で急死。遺作は「死亡遊戯」。

写真提供：オリオンプレス

出向元企業の声

ハイキャリア人材の転進を成功させるためにどのような取り組みを行っているのか

●伊藤忠商事 ライフプラン室長 永田直巳氏 17
●松下電器産業 キャリア開発室参事 真田啓志氏 21

ハイキャリア人材を活かすためのポイント

●リクルート キャリアマーケティング室 中村博之 22

インタビュー

どこでも通用する「ポータブルスキル」は「良質の経験」で身につく

神戸大学経営学部教授 金井壽宏氏 23

特別企画／'97新卒採用レポート

就職協定廃止元年 ネットワーク世代が就職活動をこう変える!

優秀な学生ほど企業の素人扱いに見切りをつける

変わり始めた新卒採用	応募者の数を競う時代は終わった●資生堂 28
	これから的新卒に求めるのは自分で考える力●旭化成工業 29
	12のステップで学生が納得できるまで伝えていく●ファーストキッチン 30
	学生が企業を選べるプロセスをつくる●日能研 31

連載 今月の人事Topics 初任給・賃金・企業グループでの採用・雇用・管理職の深夜勤務

.. 33 DATA SPOT おさえておきたい7つのデータ 34

Special Report シリコンバレー便りその3 S.Emma Crockford 36

works forum 慶應義塾大学ビジネススクール助教授 山根 節 38

interview アジアの起業家たち③トラン・ゴック・フック 40

from Editors works information 表3

梶川佐知子

人文学部心理・教育学科教育学専修4年
東京・都立日野台高校出身



4年前小学校の先生になるか、それとも福祉を学ぼうかと迷った末、明星大学の教育学専修に入学した女の子がいました。「先生をめざすことにからも、いつか誰かの役に立ちたいとずっとと思っていたんです。でもきっかけがなくて、できませんでした」と梶川さん。チャンスはすぐにやってきました。実は明星大学は伝統的に、地域ボランティアの盛んな大学。梶川さんの身近でもテニスサークルの先輩たちが、明星大学地域ボランティア隊(MCAT=Meisei Community Action Team)を結成。梶川さんも名乗り出てメンバーになったのです。それからは地域の防犯協会の方々と協力して、大学近くの駅頭で防犯を呼びかけたり、一人暮らしのお年寄りの話し相手になりました。「お年寄りを訪ねても、別に大したことができるワケではありません。聞き役に徹するだけ。でも、それだけですごく喜ばれるんです」3年の時には、「障害児教育」の先生の呼びかけに応じて知的ハンディキャップを持つ人たちの、運動会のスタッフも務めました。「明星でボランティアをしなければ会えなかった人、見えなかったこと、わからなかった気持ちがあります。私の学生生活の一部ですが、とても価値のある経験ができたと思っています」

MEISEI UNIVERSITY
明星大学 就職指導課

●理工学部・人文学部・大学院理工学研究科・人文学研究科
〒191 東京都日野市程久保2-1-1 ☎0425-91-5124・5144(直) 5111(代) FAX 0425-91-9982
●情報学部・日本文化学部
〒198 東京都青梅市長淵2-590 ☎0428-25-5116・5117(直) 5111(代) FAX 0428-25-5122
●ホームページ <http://www.meisei-u.ac.jp> ●e-mail job@agora.meisei-u.ac.jp

※本学の学生のありのままの姿をお伝えするパンフレットをご用意しております。ご希望の方は就職指導課までご連絡ください。

人材流动化の新しい流れ

ハイキャリアの出向者が経営を変える



「出向」という制度は昔からあった。

「出向」でむく」という文字が表すように、その重心はつねに送り出す側にあつた。だがその概念が大きく変わり始めている。

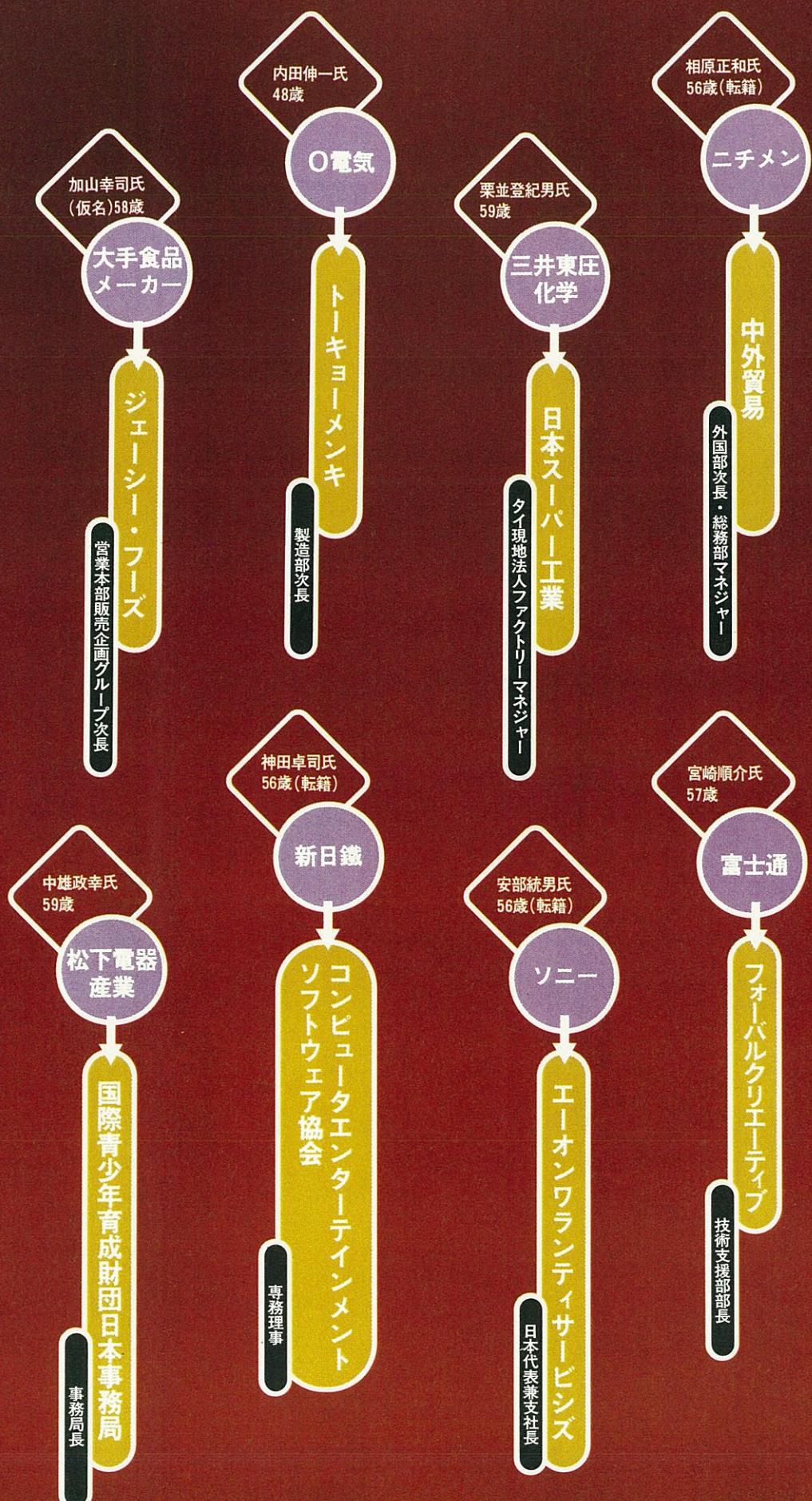
それは端的にいえば、「出向く」側から「受け入れる」側への主導権の移動にほかならない。

従来、自らの都合で大企業から「出向いて」きた人材が、受け入れ側の戦略に基づいて選抜される時代を迎えていた。

そこには、大手企業に蓄積された知識や経験を活用し、自らの経営課題を解決しようという

中堅・中小企業の明確な意思が反映している。まさに、ハイキャリア人材の新たな流动化の時代の始まりといえよう。

その最前線では何が起こっているのか。中堅・中小企業は、どのようにしてハイキャリア人材の戦力化を実現しているのか。



「おつきあい型」から「戦力化型」へ



図3 出向先の出向元企業に対する関係(複数回答)

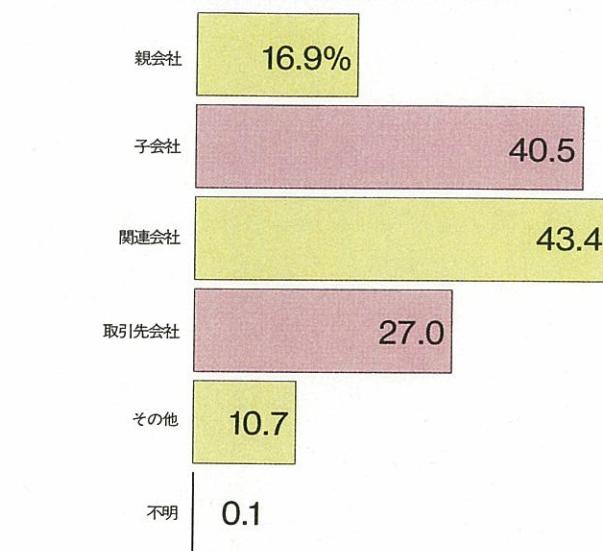


図4 出向者を受け入れる目的(複数回答)

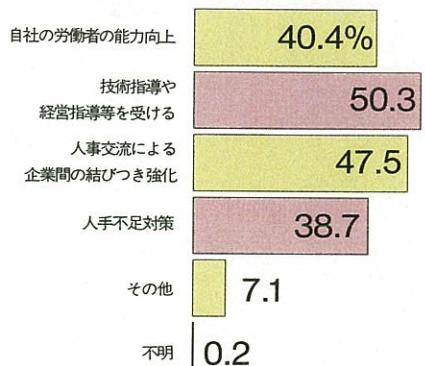


図1 「ホワイトカラーの中年採用実態調査」(1995年) 労働省(調査対象:従業員規模30~999人の企業300社)
図2、3、4「出向制度の実態」(1995年) 労働省(調査対象:鉱業・建設業・製造業・電気・ガス・熱供給・水道業・運輸・通信業・卸売・小売業・飲食店・金融・保険業・不動産業・サービス業に属し、本社の常用労働者が30人以上の民営企業のうちから抽出した530社、有効回答率96.5%)

図1 大企業出身者の受け入れ意向と受け入れたくない理由

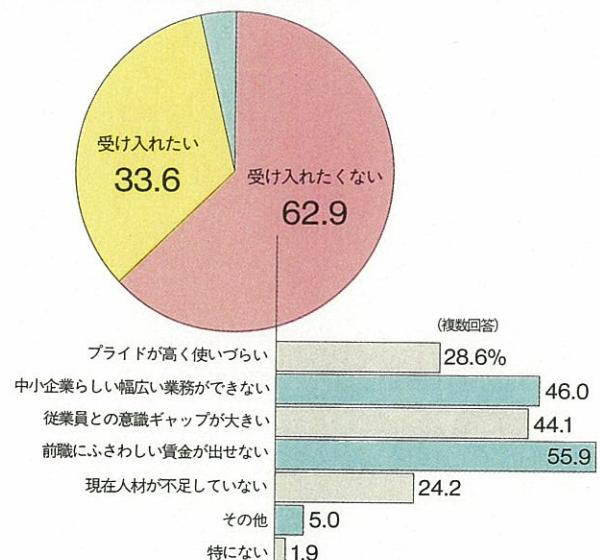
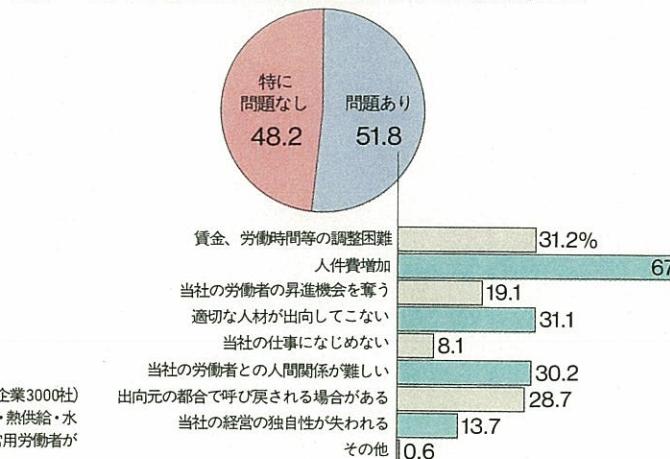


図2 出向者を受け入れるに当たっての問題点(複数回答)



大企業の出向を受け入れたくない

可能性があるともみられる。

受け入れに消極的な第2の理由は、「中小企業らしい幅広い業務ができるない」(46.0%)だ。大企業は組織が細分化されおり、長く手がけてきた得意分野には高いスキルを持つ人材が多い。しかし中小企業ではひとりの守備範囲が広くなることから、必ずしもそれが活かせるとはわからない。むしろ得意分野にこだわることで、中小企業には「使いにくい人材」になることもある。

そこで第3の理由が、「従業員との意識ギャップが大きい」(44.1%)である。大手企業と中小企業の事情の差を考えると、大企業の要因は、人件費の高さであることが最も符合している。中小企業にとって、大企業からの出向者の受け入れを阻むことが多い。「前職にふさわしい賃金が出せない」と回答している。この結果は別の設問で聞いた「出向者を受け入れるに当たっての問題点(図2)」で、「人件費増加」(67.5%)が最も多かつたことにとも符合している。中小企業にとって、出向者の受け入れは大幅に増ええる。逆に、賃金水準さえ折り合えれば、出向者の受け入れは大幅に増ええる。

出向者受け入れに消極的な背景には、出向先と出向元の関係が影響していると考えられる。出向先の出向元企業に対する関係(複数回答)の設問(図3)では、

「関連会社」(43.4%)、「子会社」(40.5%)、「取引先会社」(27.0%)が大半を占めており、「その他」の回答は10.7%にすぎない。

常識的に考えて、送り出し側が受け入れ側より力関係で上位にあるとみられるケースが多いことが、中堅・中小企業の出向受け入れに対する消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

中堅・中小企業の出向受け入れに対する警戒感は強い。

このように、中小企業が大企業からの出向を受け入れに消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

出向者受け入れに消極的な背景には、出向先と出向元の関係が影響していると考えられる。出向先の出向元企業に対する関係(複数回答)の設問(図3)では、「関連会社」(43.4%)、「子会社」(40.5%)、「取引先会社」(27.0%)が大半を占めており、「その他」の回答は10.7%にすぎない。

常識的に考えて、送り出し側が受け入れ側より力関係で上位にあるとみられるケースが多いことが、中堅・中小企業の出向受け入れに対する消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

中堅・中小企業の出向受け入れに対する警戒感は強い。

このように、中小企業が大企業からの出向を受け入れに消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

出向者受け入れに消極的な背景には、出向先と出向元の関係が影響していると考えられる。出向先の出向元企業に対する関係(複数回答)の設問(図3)では、「関連会社」(43.4%)、「子会社」(40.5%)、「取引先会社」(27.0%)が大半を占めており、「その他」の回答は10.7%にすぎない。

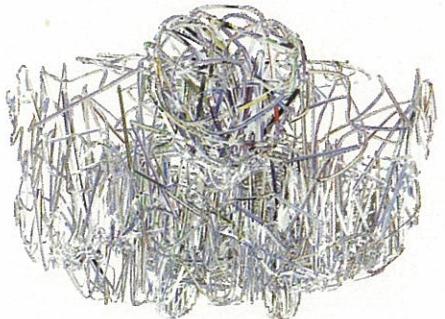
常識的に考えて、送り出し側が受け入れ側より力関係で上位にあるとみられるケースが多いことが、中堅・中小企業の出向受け入れに対する消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

中堅・中小企業の出向受け入れに対する警戒感は強い。

このように、中小企業が大企業からの出向を受け入れに消極的な姿勢を増幅しているところがでござよう。

「大企業らしくない人」が決め手 67～68歳まで頑張つてほしい

●日本スーパー工業



タイ語ができる
総務・人事・経理が
わかる工場長

コンピュータのハードディスク向けモ
ーター部品など超精密機器部品の製造、
精密機械加工の日本スーパー工業（本社
・大阪府堺市）は95年3月、初の海外生
産拠点として合弁企業「日本スーパー工業
イラン」を設立。主に現地の日系企業
向け生産を開始した。しかし、その後の
さらなる円高などで現地納入先の需要が
急増。大幅な増産が不可欠となつたこと
から、95年9月、新たに独資企業「日本
スーパー・プレシジョン」を設立。前社の
生産を全面的に移管し、96年9月に生産
開始の運びとなつた。

しかし、新会社は従業員数150人、
加工機械は計120台と前社に比べ3倍
以上の規模。それまでは日本から生産畠
の現地法人副社長とエンジニア2人の計
3人が赴任し、日本語のわかるタイ人マ
ネジャーを採用して工場を運営してきた
が、規模拡大で工場全体のマネジメント
ができる人材が必要な状況に。代表取締
役・広瀬幸次郎氏は「タイ語ができる総
務や人事、経理がわかる人が必要だつた
が、適任者が社内にはいない。外部に求
めざるをえない」と考えた」と話す。

他の日本人赴任者はタイ語が話せない
ため、求める人材の条件はタイ語が一定
の水準であること、管理業務、なかでも
経理ができること、そして他の赴任者が
30代以下であることから、50歳以上の年
配者を探すことになった。

こうした条件を満たす人材として同社
に派出したのが、かつて三井東庄化学の
タイ現地法人の社長を一度にわたり通算
7年間務め、当時は同社国際部主席部員
だった栗並登紀男氏だった。

「世界の頂点を
めざす」理念を
確実に共有する
「これだけの人数をマネジメントしよう
とすれば、大企業で組織を動かした経験
に合わせるのは当たり前」と栗並氏は話す。
「以前とは心構えがまったく違う。時
間的には今のほうがよく働いているし、
昔はサインする仕事が多かったが、今は
パソコンやソロバンで自分でやる。そう
しないと会社が回らない」。

そうした数々の違いを感じつつも、栗
並氏に気負いはない。自ら体を動かすこ
とを楽しんでいる。もともと自分で手を
動かすのは苦にならない性分だからいい
が、そうでない人は大変だろう。大企業
には多種多彩な人材がいるが、55歳を過
ぎたら活躍の場がない人がたくさんいる。
もっと積極的に新しい世界で力を活かす
べきだと思う」。

経営課題

タイ現地法人（日本スーパー・プレシジョン）の拡充にともなう
経営全般の強化

受け入れのための取り組み

●着任前

- ・面接で、理念、自社の現状、今後の構想、担当ミッション、体力・気力の続くかぎり働いてほしいという希望を伝え合意を得る
- ・栗並氏の経験・知識を積極的に活かしていかたいという意欲を確認

●着任後

- ・本社、岡山工場で計3週間の研修を実施

成果

- ・タイ人従業員の声を直接把握したマネジメントが実現
- ・賃上げ額などの労働条件を、タイの風土・習慣を考慮しながら、従業員が納得いくように決定



代表取締役 広瀬幸次郎氏

のある人しかないとと思っていた。栗並さ
んの経歴を見ると、タイ駐在の経験も豊
富で、ほぼ思い描いていた人物像に近い。
お会いしたら仕事に対して大変前向きな
人で、その場で決めた（広瀬氏）。他の
候補者と比較検討することはまったくな
かつたという。

「大企業の60歳近い人といえば、やりた
いことはやつたし、年金も十分に出るし、
ストレスが溜まらない程度に仕事でもし
ておくか……」というイメージが強かつた。
栗並さんにはそういう雰囲気が全然なか
つた」と広瀬氏は語る。

出向後は大阪本社で1週間、岡山工場
で2週間の研修の後、タイに赴任。現地
では「ファクトリー・マネジャー」「工場長」
というタイタイトルで、実質的には現地法人
の経営者に近い職務を担っている。
入社に際して広瀬氏は、日本スーパー
工業の理念について、確実に共有しても
らうよう気を配ったという。同社は「精
密金属機械加工の分野で世界の頂点を極
める」ことを目標に掲げ、それを実践し
ている。「より精密、より超精密」というチ
ヤレンジが会社を支えている。同じ単価
の仕事なら難度の高いものを選べ。易し
く、早く、確実に仕事をこなすことが重視さ
れる。

出向後は大阪本社で1週間、岡山工場
で2週間の研修の後、タイに赴任。現地
では「ファクトリー・マネジャー」「工場長」
というタイタイトルで、実質的には現地法人
の経営者に近い職務を担っている。
入社に際して広瀬氏は、日本スーパー
工業の理念について、確実に共有しても
らうよう気を配ったという。同社は「精
密金属機械加工の分野で世界の頂点を極
める」ことを目標に掲げ、それを実践し
ている。「より精密、より超精密」というチ
ヤレンジが会社を支えている。同じ単価
の仕事なら難度の高いものを選べ。易し
く、早く、確実に仕事をこなすことが重視さ
れる。

タイの現地法人で初めて実感した 「中小企業の人はよく働く」

60歳を超えても長く働きたい
「タイならば行く」

「タイなら行つてもいいと思っていた。
募集の中身を見たら、技術以外の工場の
マネジメントという点で、自分の経験と
要求されている条件がほぼ一致する。英
語やタイ語ができる、マネジメントの経
験のある人はそろ多くない。これなら
けると感じた。三井東庄化学から日本ス
ーパー工業に出向し、同社タイ現地法人
のファクトリーマネジャーを務める栗並
登紀男氏は話す。

栗並氏は1937年生まれ。九州大学
経済学部卒業後、63年、東洋高圧工業
(現・三井東庄化学)に入社。本社調査
部、タイ現地法人社長、化成品建材事業
部課長、物流部主席部員などを経て、91
年、二度目のタイ現地法人社長。帰国後、
国際部主席部員。この間、68年には税理
士の資格を取得。82～90年にかけては会
社の承諾を得て税理士業務を行っていた。
「タイへの二度目の出向から帰国したの
が95年、57歳のとき。60歳を間近に、『二
機感はなかった』と話す。

中小企業に入つて
初めてわかる仕事への厳しさ
栗並氏は出身後、「大企業はラクだ」と
初めて実感したという。「前の会社では汗
をかくことが仕事ではなかった。日本ス
ーパー工業の人は朝から夜遅くまで本当に
車で1時間ほどだ。

タイへは单身赴任。バンコクの北にあ
る工業団地の会社へは、市内のマンショ
ンから車で1時間ほどだ。

同社の売上高はここ数年、年率20%以
上の急速な伸びを示している。こうした
同社の姿勢を栗並氏にも伝え、「タイでも
生産をキチッとやれる人や組織をつくつ
てほしい」とお願いした（広瀬氏）。

97年11月には、栗並氏は60歳で三井東
庄化学を定年退職し、出向期間は終了す
るが、広瀬氏は、「気力と体力が続くかぎ
り、ずっとやってほしい。まあ67～68歳
までは期待している」と話す。

職務経歴

1963年（26歳） 東洋高圧工業（現・三井東庄化学）総務部経理課
65年（28） 調査部企画室 中長期計画の作成
68年（31） 税理士の資格を取得
69年（32） 事業開発部開発室 新製品の開発
73年（36） 海外事業部海外事業室係長 タイ現地法人ファクトリーマネジャー
74年（37） タイ国の新聞連合会社へ社長として出向 現地会社設立、工場建設、営業・経営全般を担当
78年（41） 化成品建材事業部管理開発室および経理 部課長 事業部損益管理、関連会社の監査役として決算、監査
81年（44） 化成品建材事業部塗料樹脂課長 塗料用原料樹脂の営業
84年（47） 物流部主席部員（部長） 物流全般
89年（51） 海外部長 東南アジアのジョイントアドベンチャー管理、タイ現地法人設立準備
91年（53） タイ国の新聞連合会社へ社長として出向 設立、建設、経営・事務全般
95年（57） 国際部主席部員 東南アジア合弁会社管理
96年9月（58） 日本スーパー工業へ出向 タイ現地法人ファクトリーマネジャー



●会社プロフィール●
設立／1961年4月
資本金／5000万円
売上高／36億円（1996年3月）
従業員数／125名
事業内容／コンピュータのハードディスクモーター用精密部品の製造・販売 事業所／本社・工場（大阪府堺市）、岡山工場

出向者の立場に立つて、不安や心情をコミュニケーションする

●トーキョーメンキ

経営者的意思決定のための情報を提供するのが私の仕事



内田伸一氏 48歳
O電気→トーキョーメンキ
製造部次長

職務経歴	
1972年（23歳）	製造技術部 生産現場における工程管理を担当 工程改善、治工具導入などにより省力化を実現
76年（27歳）	生産企画部 工場の設備投資計画業務を担当 設備投資判断、業務手順を標準化→パソコンによるデータ管理の仕組みづくり
81年（32歳）	F A推進部 工場の設備投資計画業務を担当 F A計画（工具場近代化）の立案および実行
84年（35歳）	係長
86年（37歳）	課長 F A設備の生産リードタイム短縮を果たし、新製品開発スピードアップに貢献
89年（40歳）	製造部課長 小ロット生産化、不良発生源の撲滅、生産意識改革などにより生産リードタイム短縮（工程仕掛けりの低減）を実現。総合生産性向上に寄与。構内交換機等の生産に関するISO9002の認証取得
93年（44歳）	通信システムセンターサービス部課長 電子交換機、伝送機器の修理業務（修理診断、売上請求等）を担当 この業務に関するISO9002の認証取得
96年（47歳）	品質保証センター課長 電子交換機、伝送機器の品質保証、品質向上をめざし、フィールド品質分析により顧客満足度向上活動を展開
96年10月（47歳）	トーキョーメンキへ出向 製造部次長



経験や知識を整理
インデックスで素早く活用する
O電気からトーキョーメンキ製造部次長として出向した内田伸一氏は1949年生まれ。基礎立大学工学部精密工学科を卒業後、72年、O電気に入社。製造技術部、F A推進部係長、同課長、品質保証センター課長などを経て、96年10月、トーキョーメンキへ。21年間の工場勤務で、工場経営に不可欠な生産計画・資材調達、生産技術・品質管理、製造・検査などほとんどの業務を経験してきた。

「出向で大切なことは、自分が過去に経験したり、学んだことを整理し、どこでかくい知識や経験を持っていても、出向先で受け入れられないと自分の出身企業のなかでだけ通用するものを区別しておかず。それができていないと、せつ身についた技術要素をすべて引っ張り出でていける自信が湧いてきたと語る。力

は、「個人のプライバシー以外、会社が隠さねばならないことなど何もない。経営情報はすべてオープンに」と話す。こうした出向者を受け入れに対する細かな配慮の根底には、重竹氏の「まず自分が出向者の立場だったらどう思うかをシミュレーションしてみた。嫌なこと、不安なことは何か、出向者に何を援助したいかを考えた」という姿勢がある。

内田氏は、「O電気では設備部門が長く、工場からの依頼で生産設備をつくって納めるような部門」内田氏だったのが、露骨気としては中小企業的な雰囲気が強かったという。確かに製造技術といふ面ではどこに行つても変わらないが、内田氏は、「自分の知識や技術が絶対と思つたらダメ。普遍的な部分には自信を持つてもいいが、実際に個別の企業で具体的な成果を出すには、その会社ごとのやり方を持たないといけない。実際にモノを見て、発生している事実を核に仕事をすることを心がけている」と話す。

現在は出向して半年ということもあり、現場の細かな改善から手をつけている段階だが、「これから本丸に行く」と自信を得て、経営の求める生産システム全体の効率を向上させる提案をしたい。実践するには勇気がいる。経営の意思決定のための情報を提供するのが私の仕事だと思っている」。

●会社プロフィール●
設立/1935年9月
資本金/3200万円
売上高/39億円（1996年9月）
従業員数/70名
事業内容/即席ラーメン・カッパラーメンなどの麺類製造機械、食品製造機械の製造および販売

このように自分自身の知識や経験を整理したこと、内田氏は出向先でもやっていける自信が湧いてきたと語る。「力

経営課題

競争激化のマーケットで利益率を高める
・製造原価の低減
・納期の短縮
→生産技術・品質保証の改善

受け入れのための取り組み

- 着任前
 - ・自社の現状、経営課題（上記）の解決策を仲介サポート機関に約1ヵ月かけて詳細に説明
 - ・出向元候補企業（候補者）に具体的な情報を提供
 - ・面接で、成功・失敗体験について語ってもらう
 - ・過去の失敗の原因・解決策がクリアになっているか確認
 - ・同じ時期に同じ立場の人（出向者／製造部次長、技術部次長等）3名の受け入れ
 - ・経営情報をオープン（幹部社員による経営計画推進会議に参加してもらう）
- 着任後
 - ・上長の製造部長と内田氏がミッションを具体的に決定

成果

生産工程の問題点を定量的に把握→具体的な改善行動を組織的に実施→製造原価の削減
e.g. 工具費用を月間1/2に削減、仕掛かり品低減の方策提案等

売上高急増にもかかわらず
利益率が低下
生産技術が課題に
トーキョーメンキ（本社・埼玉県浦和市）は即席ラーメンやカッパラーメンなどの麺類製造機械をはじめ、各種食品機械の製造・販売、技術エンジニアリングを手がける企業だ。設立は1935年の老舗で、60年代から東南アジアなどにイ

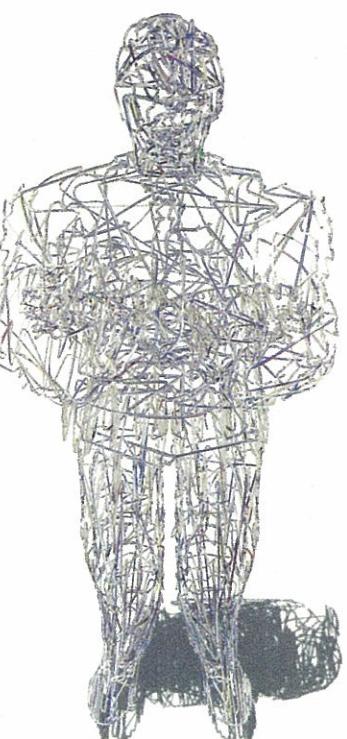
ンストラーメンプラントを輸出するなど業界の代表企業として成長し、現在、市場シェアの25%を占有する。資本金3200万円、96年9月期売上高は39億円、従業員約70人である。同社の場合、業界での知名度が高く、技術力への評価も高いことから、製品に対する引き合いが多い。課題は現場がそれをどう実現していくかだ。専務取締役・重竹謙一氏は、「5年前に比べて売上高

は230%になった。しかし利益率は年々低下している。外的要因と内的要因があるが、生産体制に主な問題がある。生産技術、品質保証に長けている人に来てもらい、利益率を高める必要があると判断した」と話す。

必要とした経験・資格は、機械設計もしくは機構設計、設計部門での管理経験、で一貫して工場管理や生産技術、品質保証、品質管理などに携わってきたエンジニアである。それを補うにはどうするか。それが自分のなかでクリアになつていて断した」と話す。



専務取締役 重竹謙一氏



急成長に人材の育成が追いつかず 大手からの出向者に高まる期待

● ジェーシー・フーズ

やり方を押しつけたら動かない
一緒になつて同じ視線で結果を出す

加山幸司氏（仮名）58歳
大手食品メーカー→ジェーシー・フーズ
営業本部販売企画グループ次長

職務経歴	
1958年（19歳）	菓子の営業
63年（24）	食品営業部 商品担当
84年（45）	北関東エリア担当営業所長 激戦マーケットにおいて売り上げを大幅に拡大
87年（48）	東京支店次長 営業スタッフとして支店長を補佐し支店業績を向上
90年（51）	関東統括支店販売企画部部長 販促の企画等によって各支店の売り上げ向上に貢献
94年（55）	本社外食事業部専任次長 外食業界と外食部門の研修を受講
95年（56）	グループ内の外食会社へ常務取締役として出向
96年4月（57）	ジェーシー・フーズへ出向 営業本部販売企画グループ次長

「営業ラインと企画スタッフのどちらでもできるが、企画部門のほうが長い。営業戦略の立案に関わることは、とても運がよかつたと感じている」。大手食品メーカーからジェーシー・フーズに営業本部次長として出向した加山幸司氏は、1958年の入社以来、東京支店を皮切りに、首都圏の各支店で次々と営業部門の管理職を経験してきた。役職定年を1年後には、外食業界と外食部門の研修を受講して、しかもグループ企業同士の合併により、役員も含めた再度の人員削減が必要となり、ジェーシー・フーズへの出向を決めた。

「あまりこだわっている場合ではないと、営業関係の人材を探している会社を探していた。ジェーシー・フーズは他社から出向してきている先輩も多いし、安心して働ける気がした。社長の考え方もオーブンで、溶け込みやすい。食営業界でもやつたら改善・改良できるか」の視点で

出向者に 営業企画を任せられる会社

前職とはかなり違うが、営業の経験は活かせると思った」と、加山氏は出向の経緯を振り返る。

加山氏の日常的な業務は、支店の予算管理、新商品開発などの開発部門との連絡調整、営業戦略会議の事務局など。営業戦略会議は多いときには週3回は開かれるので、準備は大変だ。会議進行のための資料づくり、議題の原案の準備、議事録の作成など。結果的には中期経営計画の立案にまで関係することになる。

営業戦略会議には、社長はじめ商品開発部門のスタッフも出席するので、会社の全体像がよく見える。一般には、営業企画は営業現場から上がってきた人が担当するケースが多いが、加山氏は「出向者がこうした仕事で期待されるのは幸運だと思う。外部の人材を持つてくれる風土がある会社だと感じる」と話す。

違和感を感じることは、「ね」「どうやつたら改善・改良できるか」の視点で

「頑張ります」という人はもういるらしい
業務用を中心とした冷凍・冷蔵ピザやピザクラスト製造販売のジェーシー・フーズ（本社・東京都品川区）は東京オリンピックが開かれた1964年の設立。日本では珍しかった冷凍ピザを米国カリフォルニアから輸入販売した。まさに日本でのピザの歩みとともに成長してきた

企業である。97年3月期売上高は117億円、従業員453人。同社は、これまで主に卸問屋を通じてレストランや居酒屋などに納入する業務用ピザの分野で成長を遂げてきた。しかし業務用市場の伸びには限りがあり、今後はスーパー店頭などでの一般消費者市場の開拓が課題となっている。また、同社は売上高に占めるピザの比重が高いことから、ピザと並ぶもう1本の柱となる新商品の開発も大きなテーマといえる。

経営課題

- ・冷凍・冷蔵ピザの販路拡大（業務用→一般消費者向け……対小売店）に向けた営業戦略の確立
- ・新商品の開発

受け入れのための取り組み

- 着任前
 - ・経営幹部が出向元企業の工場見学等を実施し、出向元企業との関係づくりを積極的に行う

- 着任後
 - ・直属上司の営業本部長と、販売企画等の担当職務を細かく確認
 - ・早く社内に溶け込んでもらうために、常務と一緒に各支店を訪問

成果

- 営業戦略委員会発足→数々の販売企画立案・実行
(ex.商品アイテムの絞り込み等)

大手企業で培つた 大いに役に立つ キャリアは

なかでも野田氏が獲得を急いだのは、営業本部の企画スタッフだ。同社は会社の成長に人材が追いつかず、営業本部長の常務の下がいきなり若い販売企画のス

タッフが欲しい」と表現する。同氏のいうプロとは、「目に見えた成果を出せる人のことだ。製造技術、工程管理、品質管理、人事管理、商品企画、仕入れなどさまざまなもの、目に見える形での成果が出せる人を求めていた」と話す。

野田氏は、「頑張ります」という人はもういない。職種は何でもいいから「こうやって、こんな成果を出します」という人を求めていた」と話す。

常務取締役 畠田忠克氏

常務取締役管理本部長・野田忠克氏は、売上高は順調に伸びているが、今後さらに成長するには、ここで確実に基礎を固める必要がある。新卒を養成しても会社の成長に追いつかない状況で、外部に人を求めるしかない」と話す。

求められた条件を野田氏は一言、「プロが欲しい」と表現する。同氏のいうプロとは、「目に見えた成果を出せる人のことだ。製造技術、工程管理、品質管理、人事管理、商品企画、仕入れなどさまざまの分野があるが、明確にコストを下げることで、自分の姿勢が徹底している。



常務取締役 畠田忠克氏



なるほど、現実には改善案を出して実現に実行させるのは簡単ではない。プランをつくって本社が指示しても反応がない。営業現場からも返事がない。問い合わせると、「そんなのありますか?」「自分も知らないうちに大企業病にかかりついたようだ。大企業はある程度のポストにいれば、ノドが乾いたら水を持ってきてくれる。指示を出せば組織が全部やつてくれるような気がしてた。中小企業では自分がひとつひとつ確認して進めていかないといけない」。

個人商店の集まりでなく、組織で仕事を流れるようなシステムをつくるのが加山氏の目標だ。現在はまだ営業マンが成長を上げるために、個人的に工場に頼んで得意先向けの商品をつくりさせたりすることもある。その商品は売れてても、アイテム数が限界なく増えて、会社としての利益率は落ちるばかりだ。

「1人で15万枚売るより、300人が500枚ずつ売るほうが力は強い。本当の営業力はそういうものだ。でも自分のやり方を押しつけたら何でもできない。威張るのは簡単だが、大切なのは一緒に出て同じ視線で結果を出していくこと」

加山氏の過去の蓄積が形となつて表れる日はそう遠くなさそうだ。

●会社プロフィール●

設立／1964年11月
資本金／6億2750万円
売上高／117億円（1997年3月）
従業員数／453名
事業内容／冷凍・冷蔵ピザ、ピザクラストの製造・販売、ナチュラルチーズの加工・販売、その他各種冷凍食品の加工・販売、外食店向け食材の販売

製造工程を、ゼロベースで見直す構想力 異なる工場の視点が生産を変えた

● 丸茂電機

広い視野で
工場を
構想できる人

丸茂電機（本社・東京都千代田区）は、舞台照明設備メーカー。歌舞伎座や京都南座、宝塚大劇場、明治座など日本の主要劇場のほか、第二国立劇場や東京フォーラム、東京放送（TBS）新スタジオなど多数の照明設備を手がけ、その製品

開発、製造、設計・施工技術は高い評価を得ている。96年3月期売上高は約80億円、従業員202人である。

同社が大企業のハイキヤリア人材を求める背景には、主に2つの要因がある。

第1の要因は、製造システムをゼロベースで見直し、どう効率化するかについて

高い見識と構想力をもつた人材が必要だったことである。現工場は97年末で閉鎖、98年1月には新工場で操業を始める。す

べて代替地では建設工事が始まっている。従業員数は増やさないが、生産能力は2割アップする予定だ。

●着任後

・成果が共有できる課題を選び、必ず成功させる（5S運動の推進、職場の指標づくり・実行、トレースなど）

・来年1月操業予定の新工場の構想・管理立案

・工場の体質改善（世の中のニーズに合わせて自主的に課題を考え、製造できる主体性、独創性、柔軟性の確立）

受け入れのための取り組み

●着任前

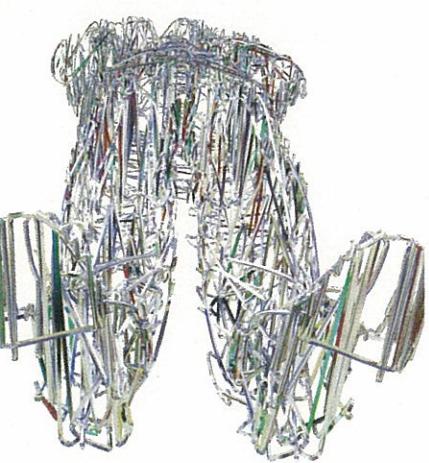
- ・工場を案内し問題点をすべて説明、その問題点のとらえ方をじっくり聞き、製造に関する根本的な考え方を理解

●着任後

- ・成果が共有できる課題を選び、必ず成功させる（5S運動の推進、職場の指標づくり・実行、トレースなど）

成果

- ・従来とは異なる製造技術の手法の導入により、大幅な製造効率アップを実現（e.g. 製造技術のメンバーも参加してラインの手順書をつくり、特定品種で20～30%の効率アップ）
- ・成果が数字に表れ、工場メンバーに「考えて行動する」という意識が浸透
- ・社員が気づかなかった点を指摘され、大いに啓発される



常務取締役 北 博氏

でに代替地では建設工事が始まっています。外からの求人情報を収集する

**自分でやつて
経験を重ねてきた
現場の経験を買う**

北氏が人選の基準としたのは、「現場経験が豊富で、自分から現場に入っている人」だ。自分でもやつてみたが失敗した。自分でやつてみたが失敗した人が自分から現場で失敗も含めたさまざまな経験を持っている人が望ましいと考えた。「机の上の理論開拓はよくても、提案だけでは食つていけない。実際にどう実施するかが問題」との考え方からだ。

そこで、現場で失敗も含めたさまざま

な要素をもつたところは、「中小型企業で生き残っているところは、言わされたことをやるだけではやつていけない。課題を自分たちで考え、製品に反映し製造できる主体性、「ウチの工場はこうなんだ」という独創性、世の中のニーズに合わせて臨機応変に動ける柔軟性——といった要素が今後は欠かせない。

「中小企業で生き残っているところは、例外なく『オレたちはこうだ』という主張を持つている。他社にはできない工場自身の価値が必要だ。高品質で納期どおりにつくるのは当然であり、もはやそれではほめられない」と北氏は話す。

結局、大手AV機器メーカーに就職、

オーディオ製品の製造課長や品質管理室長などを務めた57歳のエンジニアを招くことにした。

「設計が製造現場に下りてきて、問題点をフィードバックしつつ一緒に製品をつくっていく。問題の責任を追及するのではなく、システムの欠陥と考えて、地道に一步ずつ改良していく。プロとして恥ずかしくない製品をつくることに努力しよう」という点で、考え方方が完全に一致したことなどが最大の理由」と北氏は言う。

「生き方名人講座」で 収入・生きがい・健康を考える

伊藤忠商事ライフプラン室長・永田直巳氏

97年4月1日現在、全社員7015人。のうち、基幹職掌（総合職）は5274人。そのうち1746人が何らかの形で出向中です。約3人に1人の割合になります。出向先の75%は当社のグループ企業や事業会社で、グループ外企業の場合、その6～7割は取引先への出向になっています。当社にはもともとキャリア・プランニングセンターという事業会社があり、社員の転職をあっせんしています。

100社以上の大手の提携企業と協力して年間400人以上を取り扱う、この業界では大手の会社になっています。ライフプラン室は95年5月にスタートしました。外からの求人情報を収集する

とともに、社員の個人的なさまざまな相談を受ける窓口として発足したもので、毎月に100件ほどの相談を受けています。

成約件数は月によって違いますが、毎月10件内外といつたところでしょう。

そのほか社員が自分のキャリアを考える場を提供する目的で、3年前から48歳の社員全員を対象に、「生き方名人講座」という名称のセミナーを開いています。これは役職や部門など関係なく、全員が参加するものです。内容は「人生80年時代、いかに豊かに生きていいくか」というテーマで、経済的なプラン、生きがいの模索、健康が三本柱です。

また早期退職優遇制度も設けており、

定年前に他の企業に転出した場合、計算式によって退職金が割増しになります。さらに96年6月には転職支援制度を導入しました。これは自分が第2の道に進む準備をするために、最長1年間の有給休暇を取得できる制度です。上司と人事部長が了解すれば、1年間、仕事探しや資格の取得など転職の準備ができます。それが解説すれば、1年間、仕事探しや資格の取得など転職の準備ができます。その間、月給給付額が、賞与は半額が支給されることになっています。

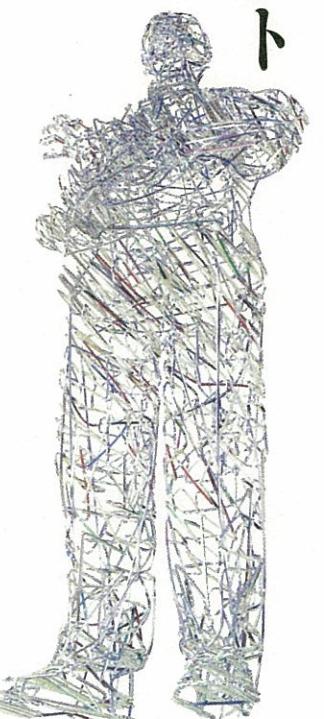
ライフコーディネーターの仕事は社員ひとりひとり条件が違うので、完全に手作りの仕事になります。紹介先にすぐ決まる人もいる。一般的に過去に小さな企業にいたり、社員の転職をあっせんしています。当社にはもともとキャリア・プランニングセンターという事業会社があり、社員の転職をあっせんしています。当社には100社以上の大手の提携企業と協力して年間400人以上を取り扱う、この業界では大手の会社になっています。ライフプラン室は95年5月にスタートしました。外からの求人情報を収集する



●会社プロフィール

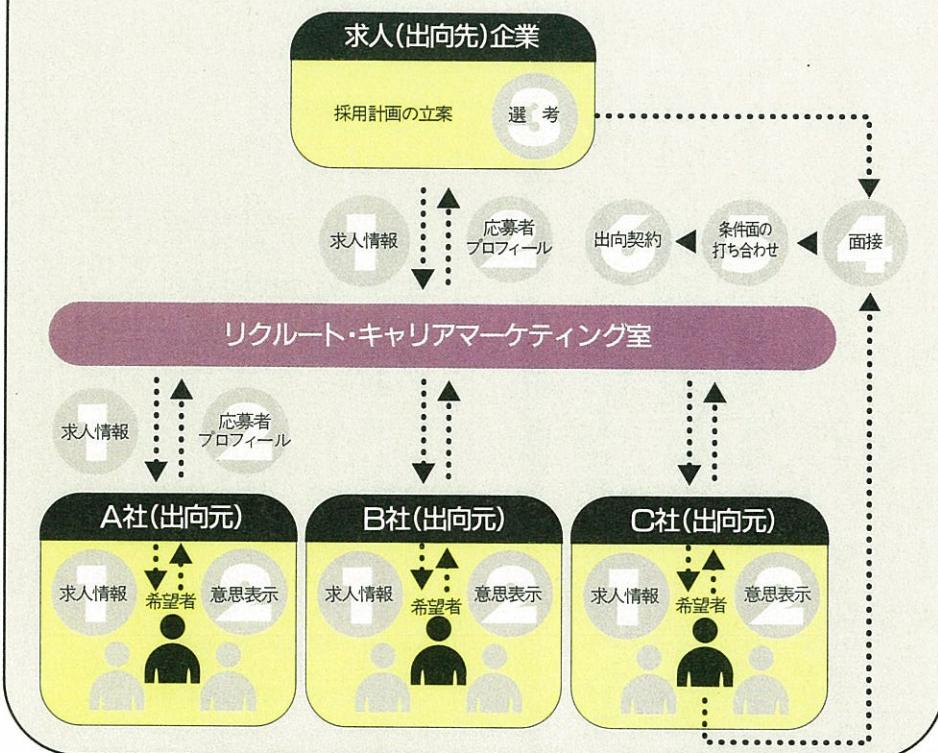
設立／1919年3月
資本金／9500万円
売上高／79億5045万円(1996年3月)
従業員数／202名
事業内容／舞台、テレビ局、コンサートホール、ホテル、公共ホール等の照明設備の開発、設計、製造、施工、販売

ハイキャリア人材を活かすためのポイント



CAS(キャリア・アプリケーション・サービス)の流れ

- ①求人企業の求人情報がキャリアマーケティング室を通じて出向元企業に提供される
- ②出向元企業が求人情報を公開し、希望者を募る。応募のあった希望者のプロフィールがキャリアマーケティング室を通じて求人企業に提供される
- ③求人企業がプロフィールをもとに選考
- ④求人企業と希望者(・出向元企業)とのあいだで面接
- ⑤求人企業と出向元企業・希望者とのあいだで条件面の打ち合わせ
- ⑥出向契約



「在籍出向」を
キーワードに
ベストマッチング

経済環境が激しく変化するなか、成長途上の多くの中堅・中小企業にとって、豊富な知識と経験を持つ人材や、リーダーとなりうる人材の不足感が大きな経営課題となっている。リクルートの「キャリア・アプリケーション・サービス」(CAS)は、主として中堅・中小企業の経営課題解決のために、大手企業を中心におむねの幅広い経験と専門的な知識・技術を持つ人材の情報を提供するサービスだ。関東圏4万社、関西圏1万8千社のクライアント企業のネットワークを活用し、つねに豊富な情報量を確保すると同時に、ターゲットの設定から条件

小企業のポイントはどうか。思いつくまま挙げてみよう。

①担当業務の明確化 まずは当然のことながら、担当業務を

合わせた条件で経験豊富な人材を活用できることができる点にある。出向者の賃金(受け入れ先の負担金)についても同様で、出向によつて出向者の年収が出向と比べて減少した場合、その差額は出向元企業が負担することになる(たとえば、次長・部長級の人材を受け入れる場合、着任時の年収は700万~900万円のケースが多い)。

また、出向期間は出向元と受け入れ先のあいだで協議のうえ、決定する。この期間は出向元からの「在籍出向」となるため、理論的には出向者はあくまで出向元企業の社員であり、日々の仕事の場が受け入れ先のどちらかが出向の継続を希望しない場合、出向元へ戻ることができる。また過去の例から、希望者は事務系なら事業企画・総務・人事・経理・財務、営業・物流・在庫管理など、技術系では技術開発・生産管理・生産技術・品質管理などさまざまなキャリアの人材がおり、受け入れ先企業の幅広い人材ニーズに対応することができる。

自分自身の 新たな役割を考える

では「CAS」がめざすこうしたハイキャリア人材の活用をいつそう円滑に進めることは、いつたいどのような条件が必要なのだろうか。出向者を受け入れる出向先企業と、そこで現実に仕事をする出向者本人のそれぞれについて考えてみよう。まず出向者を受け入れる側の中堅・中

明確にすることから始まる。経営課題に照らして、どのような人材が必要なのか、着任したときにどのような仕事を、だれ情報を知らずいじてばかり聞いていたら大変なものになる。「ほきんちんとやる」とこと。R-JPと並ぶ第2のキーワードはタスク・アイデンティティあるいは「仕事の全貌」。ある仕事の立ち上がりから仲間を巻き込み、プロセスを管理していくその全体像を見ている。これはプロジェクトタイプの仕事を担当する。R-JPは、「自分の能力が湧いてる」と聞いた調査があつて、そこでの拳がう場合に多く見られます。

米国のビジネスマンに「あなたはどんなときFeel Empowered(元気が湧く)」でしょうか?と聞いた調査があつて、そこでの拳がつきたキーワードは「意味」「有可能」。自己決定、「インパクト」の4つでした。たとえば、出向はマイナスだと決めてかかっている本社の担当部長さんはよく考へぽいのはリラックスです。お互い大人のだから、きれいなことばかり伝えないでR-JP(Realistic Job Preview)=現実的な仕事の予告をする。日本では就職活動が、「大学と企業のブランドの交換」と呼んでいますが、非常にリアルティーに乏しい形で行われています。学生や新入社員にも仕事に就くときのアリズムが必要ですが、ヘテランにはもう必要です。たとえば出向や管理職への昇用、中途採用、社内公募、人材派遣といった場合には徹底したR-JPでいくべきです。

R-JPの効用には3つあって、まずワクチン効果。「こんなに大変だ」とわかつたうえで応募する人のほうが仕事への関わり方が強い。第3の効用がスクリーニング効果。つまり自己

②事前の情報提供 応募希望者(出向元企業)が、選考・応募しやすいように、仕事内容とともに自社に関する具体的な情報(理念・経営方針・問題点・課題など)を提供する。

つづくという意味での「ポートアーチルスキル」です。ポータルスキルは文字通り「携帯できるスキル」ですが、それには2種類あります。ひとつは英語ができる、エクセルが使える「ワープロ」が速いといったもの。これらはR-JPと並ぶ第2のキーワードはタスク・アイデンティティあるいは「仕事の全貌」。ある仕事の立ち上がりから仲間を巻き込み、プロセスを管理していくその全体像を見ている。これはプロジェクトタイプの仕事を担当する。R-JPは、「自分の能力が湧いてる」と聞いた調査があつて、そこでの拳がう場合に多く見られます。

米国ビジネスマンに「あなたはどんなときFeel Empowered(元気が湧く)」でしょうか?と聞いた調査があつて、そこでの拳がつきたキーワードは「意味」「有可能」。自己決定、「インパクト」の4つでした。たとえば、出向はマイナスだと決めてかかるといふのはリラックスです。お互い大人のだから、きれいなことばかり伝えないでR-JP(Realistic Job Preview)=現実的な仕事の予告をする。日本では就職活動が、「大学と企業のブランドの交換」と呼んでいますが、非常にリアルティーに乏しい形で行われています。学生や新入社員にも仕事に就くときのアリズムが必要ですが、ヘテランにはもう必要です。たとえば出向や管理職への昇用、中途採用、社内公募、人材派遣といった場合には徹底したR-JPでいくべきです。

R-JPの効用には3つあって、まずワクチン効果。「こんなに大変だ」とわかつたうえで応募する人のほうが仕事への関わり方が強い。第3の効用がスクリーニング効果。つまり自己

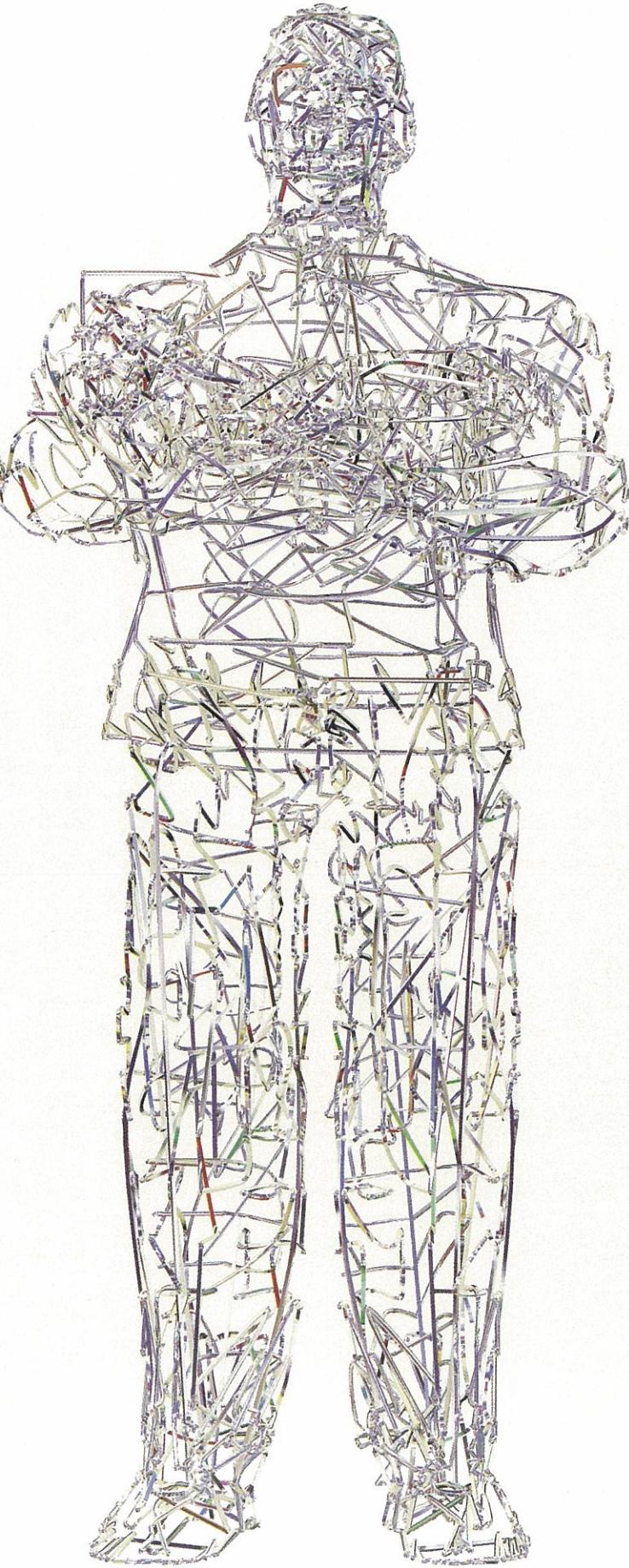
交渉、出向契約のアドバイス、出向成立までをトータルにコーディネートしている。サービスの仕組みは、まず出向者を受け入れる側の企業が、自社の経営戦略や事業計画に基づいて採用計画を立案する。そのうえで希望する人材の職種や年齢、勤務条件、必要とする能力・スキル、資格要件などをまとめ、所定のキャリアシートに入れる。キャリアマーケティング室はそれの情報をもとに、出向元企業(ほぼ全業種にわたる120~130社のパートナー企業)に打診。応募希望者を募つてもらう。そのうえで、当該希望者のプロファイルを受け入れ側企業に提示。希望があれば希望者と受け入れ先企業のあいだで面接を設定する。この際に出向元企業の人事担当者が同席するケースもある。面接の後、採用の意思がある場合、出向期間や負担金の割合、待遇などの勤務条件を出向元企業の人事担当者も交えて協議したうえ、双方の企業間で出向に関する契約書を締結する。メリストとしては、受け入れ側の中堅企業にとって、自社の社内規定に

情報とともに、出向元企業(ほぼ全業種にわたる120~130社のパートナー企業)に打診。応募希望者を募つてもらう。そのうえで、当該希望者のプロファイルを受け入れ側企業に提示。希望があれば希望者と受け入れ先企業のあいだで面接を設定する。この際に出向元企業の人事担当者が同席するケースもある。面接の後、採用の意思がある場合、出向期間や負担金の割合、待遇などの勤務条件を出向元企業の人事担当者も交えて協議したうえ、双方の企業間で出向に関する契約書を締結する。メリストとしては、受け入れ側の中堅企業にとって、自社の社内規定に

得られるのか

R-JP「金陵」と来て、第3のキーワードが、本当「良質の経験をぐぐつて初めて身に

金井壽宏(かなひさとよしひろ) 神戸大学経営学部教授。1954年生まれ。京都大学教育学部卒業。マサチューセッツ工科大学Ph.D. (経営学)。神戸大学博士課程修了。著書「企業マーケティングの世界」(日経書房)、「リーガル・マネジメント」(創元社)など。



③ 人生観・仕事観の理解
面接の際には、応募者の職務経歴書のキャリアのみにとらわれず、その背後にある人生観・仕事観。今回の出向をどのように位置付けているかまでも理解する。

④ 「出向者を受け入れる理由」の社内への告知
出向者の着任前の段階で、社内に「こういう理由で、こういうキャリアを持つ人にきてもらう。こんな仕事をしてもらうので、こういう点を教えてあげほしい」とアナウンスし、コンセンサスを取つておく。着任時には社内回りを。

⑤ ミッションの再確認
着任したら、出向者、経営者、現場責任者の三者で、メインの仕事はこれ、いつまでにどんな形にするために、だれと

していくてもダメ。うつかりすると知らないあいだに孤立していることもある。
② ミッションをつねに確認
組織で働く大手企業は、ミッションの変更があればきちんと社員に伝える。中小企業では経営者の突然の考え方の変化が伝わらないことがある。経営者と頻繁にコミュニケーションをとることにより、隨時自分で確認しておこう。

企業からの出向年齢は次第に低下しておき、「第2の人生」が従来のような「余生・隠居」といったニュアンスではなく、真して自分のやりたいことに一緒に「巻き込む型」の行動が必要。

③ 「巻き込み型」の行動
大企業では役職が上の人があれやつていて」といえばすむが、中小では指示を出しても思いどおりの結果が出ないことが多い。人ではなく仕事を管理する事が大事。単に指示するのではなく、率先して自分のやりたいことに一緒に「巻き込む型」の行動が必要。

出向が人材流動化の新しい流れに

中堅・中小企業が出向者のより有効な活用に成功すれば、その持つ意味は大きい。7ページでも指摘したように、大手

このことが、効果的な面接、ひいては着任後の早期戦力化につながる。
③ 人生観・仕事観の理解
面接の際には、応募者の職務経歴書のキャリアのみにとらわれず、その背後にある人生観・仕事観。今回の出向をどのように位置付けているかまでも理解する。

④ 「出向者を受け入れる理由」の社内への告知
出向者の着任前の段階で、社内に「この理由で、こういうキャリアを持つ人にきてもらう。こんな仕事をしてもらうので、こういう点を教えてあげほしい」とアナウンスし、コンセンサスを取つておく。着任時には社内回りを。

⑤ ミッションの再確認
着任したら、出向者、経営者、現場責任者の三者で、メインの仕事はこれ、いつまでにどんな形にするために、だれと

仕事をするか、次のチェックはいつかを再度確認しておく。あれこれ頼みたくないのは人情だが、まずメインのミッションを絞ることが重要。それが成功につながる。大手企業では自分の仕事のワクが決まっている場合が多いので、最初はワクを決めておき、必要なら後で拡大する。

⑥ オープンな姿勢
せっかく自社にない経験を持つ人が来たのだから、経営者に対する直言にも耳を貸す度量が必要。出向者にとって経営者に直接提言できる機会があることは、大手企業にない大きなモチベーションになる。

⑦ 複数名の受け入れ
出向者にとって自分と同様の立場の人間がほかにもいることは安心感がある。複数名の同時受け入れもひとつ的方法。過去の受け入れの前例もあれば安心感がある。

出向者のなかには、面接で「営業をさせてもらつてます」「担当させてもらつてます」という言い方をする人が見受けられる。これは大組織の中で「やらねばならないこと」「やるべきこと」をやるという考え方慣れててしまった表れといえ

出向者のなかには、面接で「営業をさせてもらつてます」「担当させてもらつてます」という言い方をする人が見受けられる。これは大組織の中で「やらねばならないこと」「やるべきこと」をやるという考え方慣れててしまった表れといえ

出向者のなかには、面接で「営業をさせてもらつてます」「担当させてもらつてます」という言い方をする人が見受けられる。これは大組織の中で「やらねばならないこと」「やるべきこと」をやるといえ

企業において、人材の流動化が一気に加速する可能性もある。そこでは出向者や転籍者の役員登用も日常茶飯事になるだろう。ストックオプションの解禁論議などともからんで、中堅・中小企業にとってはますますおもしろい時代がやってきそうだ。

「出向」という従来どちらかといえば向こうのニュアンスでとらえられてきたキャリアが中堅・中小企業に豊富に供給されるようになれば、そこで新たな人材間の競争が起こり、戦力強化をめざす決して低くない。

ハイキャリアを活かすためのポイント

◎出向先企業

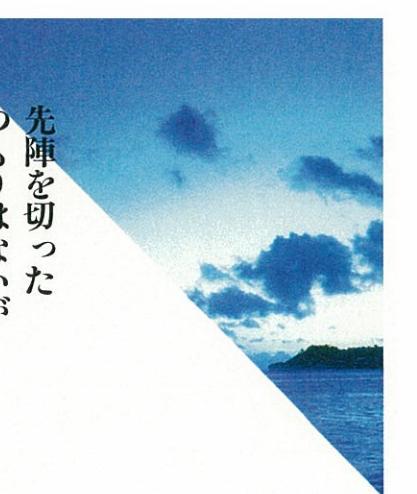
担当業務の明確化	
経営課題に照らして、どのような人材が必要なのか、着任したときにどのような仕事を、だれと、いつまでに、どのようなやり方で進めるのかを具体的に決定	
●着任前	事前の情報提供
	応募希望者（出向先企業）に、仕事内容とともにできるだけ具体的な企業情報（理念、経営方針、問題点・課題など）を提供
●着任日	人生観・仕事観の理解
	面接では、キャリアのみにとらわれず、その背後にある人生観・仕事観、今回の出向をどのように位置付けているのかを理解
●着任後	「出向者を受け入れる理由」の社内への告知
	「出向者を受け入れる理由、出向者のキャリア、担当する仕事、同じ職場の社員への要望」を社内へアナウンスし、コンセンサスを取る
●着任後	複数名の受け入れ
	同じ時期に同じ立場の人（出向者）を複数名受け入れる
●着任日	社内への紹介
	出向者を社内に紹介する
●着任後	ミッションの再確認
	出向者、経営者、職場責任者の三者で、ミッションを再度確認（どのような仕事を、いつまでに、だれと一緒に行うのか。メインミッションを絞る）
●着任後	オープンな姿勢
	経営者は出向者の意見に耳を傾ける姿勢が必要

◎転進者

価値観の確認	
自分は「何ができるのか」という査定しすることによって自分の強みを認識。そのうえで「何ができるのか」という選択の問題を考えることで、自分の価値観を確認する。	
●「聞く」姿勢	「聞く」姿勢
	事業、仕事内容・進め方、社風等について、不明なことは聞いて理解
●ミッションをつねに確認	ミッションをつねに確認
	経営者と頻繁にコミュニケーションを取り、つねに自分のミッションを確認
●「巻き込み型」の行動	「巻き込み型」の行動
	単に指示するだけではなく、自ら率先してまわりを「巻き込む」行動が重要。人ではなく仕事を管理

◎出向元企業

人格・性格も考慮	
キャリアのみではなく、人格・性格も出向先（経営者）に合わせて考慮する	



先陣を切った
つもりはないが

結果的に応募者は倍増

就職協定が廃止された今年、採用戦線の序盤で最も注目を集めた企業といえば、やはり資生堂だろう。同社が3月の選考開始を発表するや、マスコミは協定の廃止とからめて、早期採用の先陣を切ったケースとして大きく報じた。しかし当の資生堂にしてみれば、そうして特別視されるのはとまどいもあつた様子。

人事部採用・研修グループ課長の杉本幹夫氏がこう話す。

「昨年までは、当社は協定に従って7月から採用を開始していました。しかし、毎年行っている応募者へのアンケートを見ると、遅すぎという意見が相当あります。そのため今年は、就職協定の廃止を前提に、昨年末から採用時期を早めようと考えたことは事実です。結果的に3月に決めたのは、春休みで学生の授業に影響が少なく、同時に入社式や新入社員研修とも重ならないと判断したから。先陣を切ろうなどといつもはまったくなく、実際に就職協定が廃止されたことを受けて、当社としては日程や選考方法などの事実をありのままに公表しただけなんです」

インターネットのWebなどを覗くと



人事部 採用グループ長
課長 伊庭 高志氏

「メールエントリー制度」 を今年も実施 新卒に求めるのは やはり。ボテンシャル 旭化成工業

'97
新卒採用
レポート

いまの時代の
ボテンシャルは
自分で考えて
解決できる能力

旭化成では、昨年導入した「メールエントリー制度」を、今年の新卒採用でも引き続き実施する。これは応募者である学生が、入社後にどうやって自分の能力を伸ばし、何をポイントに会社に貢献できるかを、学生自らが設定したテーマに基づいて書かせるというものだ。同社は4月20日から、郵送もしくは電子メールでこれを受け付けているが、受け付けてから数日後には100件を超えるアクセスがあった。

「このメールエントリー制度によって、学生のボテンシャルがある程度見極められる」と、人事部採用グループ長課長の伊庭高志氏は次のようにいう。

「新卒に求めるのはあくまでボテンシャルであつて、中途のような即戦力ではない。日本の現状ではそのことははつきりしています。ただそのボテンシャルの中身が、いまと昔とではかなり違つてきてるわけです。たとえばメールエントリー制度を導入する以前は、当社も学歴や成績などによって、学生のボテンシャルを判断していました。けれどもいまの時代は、そうしたいわば過去の実績でボテ

いまは新卒に
即戦力は求めないが
インターネットシップ制度は
前向きに検討中

ところ最近は、新卒も職種別採用が注目されている。また先に紹介したJob Webの学生のように、学生側からも積極的に具体的なスペックを求める声も少なくない。しかし旭化成では基本的に、

ボテンシャルを判断することは、ほとんど意味を持ちません。代わって求められるのは、一言でいうと、その時々の状況に応じて自分で考えて物事を解決していく能力です。テーマそのものを学生に設定させることもあるかもしれません。しかし資生堂の見極めたいと考えているからです」

自分の能力をどうやって伸ばすかを考えるためにには当然、学生は深く自己分析する必要があるだろう。また何をポイントに会社に貢献していくかということでは、同社の事業内容を詳しく知ることが前提となる。特に同社は事業の多角化が進んでいるだけに、学生の志望理由もより具体的に引き出しやすい。実際、このメールエントリー制度を初めて実施した昨年も、「当社についてかなりよく研究している人が多いのに驚かされた」というように、その効果は実証済みだ。

いまの段階で新卒の学生全員にスペックとしての能力や資格を求める考えはない。アメリカでもこのところゼネラリストの必要性が再認識されてきているように、「たとえ即戦力として採用しても、いまのまことに変化の激しい時代では10年後は旧戦力となるかもしれない」からだ。

「そう考えれば、やはり新卒には成長力を重視したボテンシャルも見るべきではないでしょうか。ただ、学生に当社の事業や仕事内容を理解してもらう方法として、またしっかりと職業観を持つてもう方法として、夏期のインターネット制度については導入を検討しているところです」

これから採用活動に入る旭化成では、協定が廃止された今年は、面接なども含めて内定までに、学生と会って話す機会をできるだけ増やしていく方針。それも「人だけでなく現場の人間が、個別に会って話を聞けるようにしたい」という。協定廃止によって懸念されている採用の長期化も、考え方によつては企業、学生共に焦ることなく互いの理解を深められる、これまでにないチャンスとなる。

「協定がなくなつたこれからは、会社の規模や名前だけでは採用できない。中身を伝えることが何より大切だと認識しています。その意味では採用本来の姿に戻つた今年、学生と本音でじっくりと話ができるのを楽しみにしているんですよ」

3月採用開始は 応募者数を競う時代は 終わつたと認識 資生堂

'97
新卒採用
レポート



人事部 採用・研修グループ
課長 杉本幹夫氏

明らかのように、就職協定の存続・廃止にかかわらず、今年も例年どおり早くから水面下で採用活動を開始していた企業は見受けられた。その意味では、確かに同社だけが突出して動いたわけではない。

ただ同社の場合、採用開始を最初にオーブンにしたこと、やはり学生に対するインパクトが大きかったことは確か。その結果、応募者の数も「昨年の倍に相当する8000人近くとなってしまった」わけである。

「本当に当社に入りたい人材、あるいは当社が本当に必要としている人材を、応募の段階からできるだけ絞り込みたいと考えています。3年前から分野別採用を実施しているのも、こちらが求める能力を学生にはっきりと提示することで、ミスマッチを避けたいと考えているからです。また典型的な消費財メーカーである当社にとって、応募者というのはイコール、全員が自社商品の愛用者だと認識しています。その意味でも、応募者が増えないというのではなく、本意ではないわけなんですね」

資生堂は今年、経営管理（財務・法務等）、商品開発、販売戦略立案、生産分野の4つの分野で新卒を募集した。この分野別採用は、「中途と同じように、新卒に情報公開。加えて今年のように採用時期を早めれば、応募者が大幅に増えることは当然予想されました」。

しかし同社にとって、応募者が増えるのは必ずしも喜ばしいことではない。とくに8000人近い応募者の数は、選考の効率から考えてもあまりに多すぎる。また同社の場合、たとえば入社案内などを打ち出し、昨年からはできるだけ応募者を絞り込むことを採用のコンセプトとし

就職協定が廃止され、新卒採用が長期化すれば、結果的に応募者の数は増えることがあるかもしれない。しかし資生堂のよう、本当に必要とする人材だけを採用したい企業にとっては、もはや「応募者の数を競うような時代は終わった」といえるだろう。

てきた。

「本当に当社に入りたい人材、あるいは当社が本当に必要としている人材を、応募の段階からできるだけ絞り込みたいと考えています。3年前から分野別採用を実施しているのも、こちらが求める能力を学生にはっきりと提示することで、ミスマッチを避けたいと考えているからです。また典型的な消費財メーカーである当社にとって、応募者というのはイコール、全員が自社商品の愛用者だと認識しています。その意味でも、応募者が増えないというのではなく、本意ではないわけなんですね」

'97
新卒採用
レポート

12の選考ステップで 企業の中身を 伝えていく 学生が納得できるまで

ファーストキッキン



総務部人事課
主任 香川昌慶氏

ビデオを見た印象で
学生自身が
次のステップを決める

中学受験を専業とする進学塾の日能研は、ここ数年、採用数が20～30人で推移している。その一方で応募者の数は毎年ほぼ倍増しており、昨年は資料請求の数だけでも約1万を数えた。特に女子学生の人気は高く、今年入社した25人のうち、22人が女性。大手企業の採用抑制の影響も確かにあるが、「来るのは拒まず」という姿勢が口コミで評価されたことも大きい」と、採用を担当する研修センター課長の松下恒雄氏が続けて次のように話す。

「まず採用の基本として、学生に丁寧に対応することを一番に心がけています。彼らは日能研の将来の顧客でもある、と認識しているからです。そんで、彼らが日能研を選ぶかどうか、彼自身で決めるような採用プロセスになっているわけです」

日能研では、基本的に採用で「選考」という言葉は使わない。一連の採用プロセスは、「お互いを知る編」と呼ばれている。今年の例でいえば、そのプロセスは、資料による情報提供、セミナー、グループディスカッション、現場の面接、筆記試験、会長面接の大きく4つのステップから成っている。そして学生は次のステップに進むかどうかを、自分たちで決めていくわけである。

たとえばセミナーでは、まず最初にビデオが流される。このビデオという

**大手企業を比較事例として
自社の強みと弱みも説明**

就職協定が廃止され採用の長期化が避けられない今年、各企業人事担当者が最も頭を悩ませているのは、いったん内定を出した学生をいかにつなぎとめるかということだろう。学生にしてみれば、あまりに早く内定を受けても、周囲がまだ動いていれば自然と迷いも生じてくる。

そこで大事なことは、内定までのプロセスをいかに学生に納得してもらうかだと考えています。そのため当社では、昨年から、12のステップで選考を行っています。これだけ通つたからほかの会社はもういいと、学生がそこまで納得してくれるよう選考のプログラムを組んだつもりです」

総務部人事課主任の香川昌慶氏は、学生が納得のゆく内定なら辞退の心配もないはず、と自信を見せる。実際、ファーストキッキンが実施している選考プロセスは、かなり入念でかつ独自に工夫されたものだ。企業セミナーを皮切りに、グループ討議、適性試験、店舗体験、市場調査を経て、数回の面談・面接、内定というのが主な流れ。3月中旬に今年初めての内定出し、という昨年より1カ月早い活動だが、この12のステップを通して、学生は納得のいくまで同社のことを理解し、また自身を知つてもらうことができる。取材当日にたまたま面接当日にたまたま面接で居合わせたある女子学生も、「ここは他社に比べて選考のステップが多いだけですが、キチンと見てもらっているような気が

店舗実習を

社員はアルバイトとは違う

12の選考ステップを導入した昨年、同社は新卒で28人を採用し、今年も30人を予定している。「20人を超えたのは、それまでなかったこと」。採用において学生とのリレーションの数を増やすことは、やはり効果があるといえそうだ。
もっとも同社が昨年、それまでにない採用実績を上げられたのは、単純に学生とのリレーションの数を増やしたからだけではない。学生ははじめて、入社後にどのような仕事をするかに最大の関心を抱いている。そこでその学生のニーズに応えて、同社が昨年から選考プログラムのひとつとして導入しているのが店舗実習だ。



店舗実習風景
アルバイトとは違う視点で現場を体験する

「学生は、こちらが思っている以上に企業を厳しい目でとらえています。ですからこちらも、アーフィッシュミーティーでも、自社の強みだけでなく弱みも学生にはつきりと伝えるようになります。そのためには、業界最大手の企業を事例に出し、位置する同社と比較して見せたりもしています。

アーフィッシュミーティーは、実際に噂が先行したり、間違ったイメージでとらえられがちなんですよ。実際に、消費者あるいはアルバイトとして見聞きしていた仕事との違いは、口で説明するより、やはり現場で経験してみないことには理解できないものなんです」

また、今年実際に店舗実習を経験したという先の女子学生もこう話す。
「私自身はある別のアーフィッシュミーティーでアルバイトの経験があつたので、店舗実習そのものにはまったく抵抗はありませんでした。ただアルバイトは、実際に調理まではしませんし、現場の裏の事情なども初めてわかつたことが多いのですね。本部がコントロールしている現場の姿を、実習を通して知ることができます。学生はとてもよかったです。学生に対し、彼らが納得のいくまで企業の身をありのままに伝えていくこと。特に大手とは違う特色を打ち出したい企業の採用にとって、それが不可欠だといえるのではないか」

一方的な合否ではなく 学生が企業を選べる プロセスをつくる

日能研



研修センター
課長 松下恒雄氏



研修センター
林純子さん

エンタリー制導入により、日本特有の水道下での採用活動はなりと潜めつつある。
「そもそもひとつは、企業と学生のお互いが「何を求めるか」を明確にした本身に限り、形だけの就職活動、採用活動を変えていくことは確かである。

就職協定の形骸化を感じとついたようだ。
そして、実際に就職・採用の現場を見

ると、当初予想された就職協定廃止による「早期化」「長期化」の変化が問題にならないと思えるくらいの変化が感じられる。
ひとつは、「世界標準化」の流れといえども、少しこれらは間違ったまま混乱が予想された。しかし、学生はインターネットの普及と共に、就職協定の廃止という歴史的に大きな変化を受けて、当初、企業や学校にとつてさまざまな混乱が予想された。しかし、自分が決めていくわけである。

この「なぜか」が、企業と学生の双方に問題となっていました。

その時々によって形を変えるかもしれない。「けれども、それを軸にした『密度の濃い対話』を通じてのコミュニケーションが、個人の就職観と企業の人材観の根本に迫り、形だけの就職活動、採用活動を変えていくことは確かである。

今月の人事 Topics



リクルートサークル事務局
中小企業診断士
社会保険労務士
西山徹也

5月26・28、6月3日に開催しました
新任人事担当者のための「実務養成講座」はいかがでしたか?

講座内容その他のご相談・お問い合わせをまとめた
2冊の書籍を発行いたします。『人事の基本(仮称)』『人事Q&A(仮称)』です。
さて今月も人事相談・情報検索の窓口に寄せられた、
ご質問からポイントをまとめてみます。

なお詳細についてお知りになりたい場合はフリーダイヤルでお問い合わせください。

お問い合わせ先

0120-74-5858

(月・水・金13:00~17:00開設)
お問い合わせは会員企業に限らせていただきます

●企業グループでの採用・雇用に関する検討事項

持株会社の解禁とともに労働組合法が久々に脚光を浴びています。しかし法グルーブが人的資源管理を効率的に行っている場合、採用や雇用契約によっては課題山積です。

（図参照）

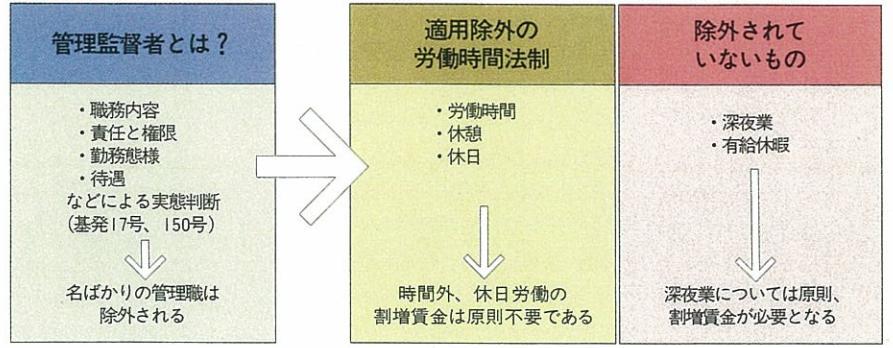
●管理職の深夜勤務について

管理監督者は労働時間法制の適用除外になっています。したがって通常、管理職は原則禁止(36協定が必要)との残業や休日労働を自由にすることができ、一般的には「割増賃金」の支払ができます。

深夜業が可能な者

	男性	女性	妊産婦
管理監督者等の労働時間法制適用除外者			
指揮命令者・専門的業務従事者等の女子			(請求をした場合)
(原則、年少者を除く)			*1

*1 改正が予定されている女子保護規定の領域



●初任給・賃金

リクルートリサーチ「初任給見込み調査」の詳細について、問い合わせが多数寄せられました。

ペアもそうですがもうほとんど上がりなくなってしまいました。地域や職種、コース別の差はあっても学歴別には一律だった初任給に個人差をつける企業も登場しました。既存社員の賃金も年齢学歴別の一規から各種クラスター(群)別へ、そして個人別へどんどん変わってきていました。また賃金は、優秀な従業員を採用し、つなぎ止める必要条件ではあっても、十分条件ではなくなってきていても事実です。

ふたたび求人難(マクロではミスマッチ)になってきた現在、賃金額だけではなく人事制度全体、そして各社独自の人事理念・経営戦略の差別優位性(応募者や従業員個人にとっての魅力)が必要になりました。ストックオプション制度も取り入れやすくなる方向ですから意欲的に革新的な中小・ベンチャー企業にとってはチャンス到来ですが、「同業他社」「モデル・平均」だけを気にするような準大手・中堅企業にとっては課題山積です。



手にした人からはじまっています。

「起業・独立・事業拡大」のためのすべてを一冊にした新雑誌アントレ。《時代の先端を走る起業家のインタビュー》や《ビジネスチャンスやマーケット動向の総力取材》、《起業・独立・事業拡大のためのノウハウに関する実務情報》など、ぜひ読んで頂きたい編集記事を満載。また《共同で会社をはじめませんか?》《アイデア・企画を買ってください》といった個人からの情報や、事業パートナーや社外ブレーン、事業拡大に向けてのアイデア・企画を求めている企業情報、地方自治体の支援情報なども同時掲載。つまり読んでためになるだけでなく、読者本人が掲載されている情報へアクセスすることで、新たな出会いやビジネスチャンスが生まれる雑誌なのです。創刊以来、この新しい方法で、これまで知り合うことのなかった幾人もの人たちが出会い、新しいビジネスがスタートを切っています。アントレが作り出す新しい時代、「手にした人からはじまっているのです。

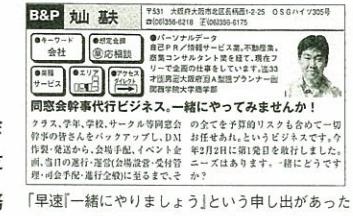


33歳・男性:
プランナー

同窓会のDM作成から発送、会場手配、当日の進行、運営、予算管理まで、すべての幹事業務を代行する会社をやってみたかった。

「同窓会幹事代行ビジネス」という名前は「一緒にやってみませんか!」という広告で、ビジネスパートナーを募集。

アントレ効果
電話/42件 郵送/1通 計/43件



ご掲載は無料です。
原稿用紙は次の方法で入手できます。

1. アントレ本誌センターページを利用する
2. フリーダイヤルで原稿用紙を請求する
3. アントレFAXサービスで原稿用紙を取り出す

載せて見つける! 読んで見つける! ENTREPRENEUR JAPAN
「起業・独立・事業拡大」のキッカケ“発見”マガジン

アントレ
RECRUIT

「アントレネット」URL=http://www.recruit.co.jp/B1/

毎月27日発売/定価500円(税込) お求めは、コンビニエンスストア、書店、駅売店にて。 地域によって発売日が異なります。

文・写真 S. Emma Crockford



エマ・クロックフォード スタンフォード大学で修士号取得後、オックスフォード大学大学院で経営学を専攻。その後、東京、ニューヨーク、ロサンゼルスで投資銀行業務を歴任し、後に東京の米国大使館でアート・エンタテインメント・サービス産業担当の商務官として勤務した。現在はサンフランシスコ・ベイエリアシリコンバレーでマネジメントコンサルティングをするかたわら、ライターとして日米の雑誌にエッセイなどを寄稿している。

メリーハンはフィリピン出身の女性だ。ドンは、米国移民後、米国の大学、大学院と進学したが、彼が学生だった20年ほど前はまだアジア系はマイノリティ（少数民族）とされていたため、アジア系の学生には奨学金その他、入学に関する優遇措置があった。ドンはこのマイノリティのための奨学金を得てスタンフォード大学大学院のビジネス・スクールに進学、MBA（経営学修士）を取得し、米国の大手テクノロジー企業に幹部候補生として就職した。このケースひとつとっても、もともとはドンの義母がすでに米国民権を取っていたという状況により、ドンの家族3人が米国に移住し、そしていまメリーハンとの夫に子供が3人と、少なくともひとりの中国系移民により7名のアジア系米国人が増えたことになる。このようにしてアジア系米国人が続々増えているわけだ。このような例は、いま私の周りに数えきれないほどある。私が最初に渡米した77年から過去20年間だけをみても、特にカリブオルニアでは、アジア系の移民がすさまじい勢いで急増している。

律事務所でも日本企業などの日系顧客専門のジャパン・デスク的存在である。

ミーティングは、A氏とB氏の同僚である米国人弁護士、クライアントと私という計4人でもたれた。A氏は同僚の話す複雑な法律用語などを通訳しながら、米国の法習慣などを説明した。弁護士を雇うのに複数の候補に会つてそのなかから適任者を選ぶ必要があるため、その後もうひとつの大手法律事務所を訪ねた。

ここでの日本ビジネス担当の弁護士は、中国系米国人のC氏だった。彼はカリフォルニアで生まれ育ったので、すべて米国で教育を受けているが、もちろん母国語である中国語もペラペラのバイリンガルだ。そしてそのうえ、高校のときから習い始めたという日本語も日本人以上に上ましい。彼は、日本語を磨くために大学在学中に2年間日本へ留学した。その後、カリフォルニア州で弁護士となり数年の弁護士業務を経て、日本で日本の弁護士事務所にも2年ほど勤務して、日本の法律を学び、日本の商慣なども積極的に身につけた。

このC氏とのミーティングはA氏のように単に日本語で説明するということ以上に、「かゆいところに手が届く」ということの的を射た話題を提供してくれ、大変充実したミーティングとなつた。また日本語の会話のほうも、率直にいつて中国系C氏との会話のほうが、日系のA氏よりすんなり溶け込めたのが不思議だった。これはC氏が自分で努力して、日本のビジネス社会に飛び込み場合によってはカラオケもゴルフもつきあい、



日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。

こうした話はほかにもある。最近シリコンバレーに支店を設立したある出版社でも似たような話があつた。この支店に勤める30代前半の駐在員がつぶやいた。「うちの本社の社長は本当に困ったものですよ。『うちもこれだけで白人がそろつたから、一流になつたな』なんて言つているんです」。実際、この会社では最近、経験も学歴もとうていそぐわない白人の男性を現地法人の副社長に雇つたそうだ。

私はこの若い駐在員の男性と2人で、どうしてこの社長のような意見ができるのか分析した。戦争を通過した世代が、いまだに白人コンプレックスから抜けきれず、またアジア系を心ならずも蔑視してしまつた戦前の日本の恥をそのまま引き継いでいるのではないか」という結論だつた。

ここシリコンバレーでは、創造性、インテリジェンス、ハード・ワークにバックアップされた人々がひしめきあい、結論からいうとお金を儲ける者がだれよりも偉いのだ。人種、性別、文化的起源などにこだわっていては激しい競争においていかれてしまう。またアジア系パワーは、21世紀の米国の中核になるのではないかと思われるほどすごいパワーでのしあがつてきていた。しかしこうした流れにいちばんついていくといつていいのは残念ながら日本企業のようである。

私がコンサルティングをしていたある日本の大手コンピュータ・メーカーでの話である。マルチメディア分野の担当者である駐在員M氏は、33歳の若い男性だ。彼がある日、本社の上役から彼の採用スタイルに文句がでた勤勉なアジア系移民のパワーには、モタモタしている日本人は負けてしまうほどである。

時代錯誤の日本企業

このM君もっと年をとつた白人のアメリカの男を雇わなければ駄目だよ。おまえのところはアジア系の女ばかり雇つているではないか」と。彼はこの発言は4つの違法行為を強要されているのだとボヤいた。ひとつには、「もつと年をとつた」というところの「年齢差別」、そして「白人」という「人種差別」、「男」という「性差別」、そして「アメリカ人、アジア系」などという「民族オリジンによる差別」である。

確かにカリフォルニア州の法律でこの上司のコメントは明らかに4つの違法行為を含んでいる。しかしこれは



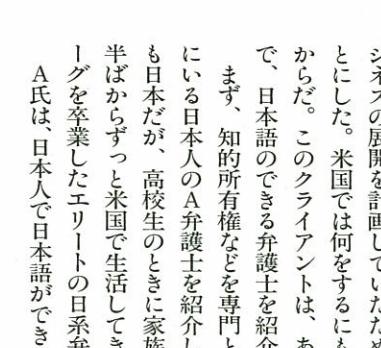
日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。



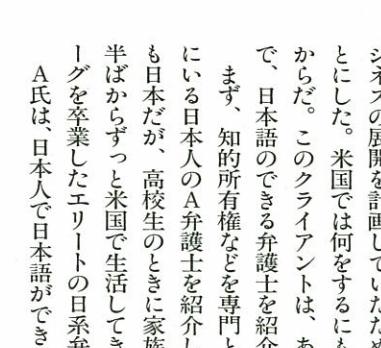
日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。



日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。



日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。



日本企業の白人またはアジア人に対する態度を如実に示している貴重なコメントでもあるのだ。どうやら日本本社から見る米国企業というのは、ネクタイを始めた偉そうな白人の男性で固まっているわけではないパワーガーないと取られるようである。

急増するアジア系移民

シリコンバレーの強力な労働力

なっているのである。

あるリサーチによると、シリコンバレーにある800社の優良企業のうち300社がアジア系のオーナーによるものだそうだ。アジア系移民はとてもハード・ワーカーで、いまやこの付近の弁護士、医者、その他の知的職業は、ほぼアジア系で埋められているといつても過言ではない。アジア系移民は、まさに社会の上層部にのしあがりつつあるのだ。

シリコンバレーはスタンフォード大学を中心に栄えたわずだが、このスタンフォード大学のあるバル・アルトという町に隣接してマウンテン・ビューという町がある。15～20年も前にはマウンテン・ビューのダウントンは、田舎臭い店がチラホラ並ぶだけの小さな集落であったが、93年に10年ぶりにシリコンバレーに戻ったときには、このマウンテン・ビューのダウントンがまったくチャイナタウンと化したかと思われるほど、中国語の派手な不

オンサインで活気をおびていたのを見て驚いた。しかしよく見ると中国語だけではない。中国、インド、ベトナム、韓国、あらゆるアジアの国のレストランや雜貨店などが並んでいるのだ。マウンテン・ビューのダウントンは、いまや小アジアといつてもいいくらいのちょっとしたアジアタウンと化したのだった。またこのマウンテン・ビューのダウントンに並ぶ店のお柄は、まさにシリコンバレーに並ぶ店のお柄は、まさしく同じである。シリコンバレーで働く労働力をそのまま反映しているかのようにも思われる。

シリコンバレーでは以前よりIC（Integrated Circuit）集積回路のIはインド人（Indian）、Cは中国人（Chinese）のI、Cは中国人（Chinese）ではないかといわれれるほど、インド人や中国人が主な労働力であつたのだが、最近ではインド、中国のみならず韓国、ベトナム、タイなどあらゆるアジア系で占められていて、またアジア系労働力は一昔前に比べるとずっとパワフルな存在となつてゐるのである。

あるリサーチによると、シリコンバレーにある800社の優良企業のうち300社がアジア系のオーナーによるものだそうだ。アジア系移民はとてもハード・ワーカーで、いまやこの付近の弁護士、医者、その他の知的職業は、ほぼアジア系で埋められているといつても過言ではない。アジア系移民は、まさに社会の上層部にのしあがりつつあるのだ。

日本人も負けそな努力家たち

dian)のI、Cは中国人(Chinese)のCではないかといわれれるほど、インド人や中国人が主な労働力であつたのだが、最近ではインド、中国のみならず韓国、ベトナム、タイなどあらゆるアジア系で占められていて、またアジア系労働力は一昔前に比べるとずっとパワフルな存在となつてゐるのである。

あるリサーチによると、シリコンバレーにある800社の優良企業のうち300社がアジア系のオーナーによるものだそうだ。アジア系移民はとてもハード・ワーカーで、いまやこの付近の弁護士、医者、その他の知的職業は、ほぼアジア系で埋められているといつても過言ではない。アジア系移民は、まさに社会の上層部にのしあがりつつあるのだ。

社会人教育と その教育

充電や転職に最適の社会人向けプログラム

慶應義塾大学大学院経営管理研究科(慶應義塾大学ビジネススクール)助教授

TAKASHI YAMANE

山根 節



撮影/岩瀬陽一

私の大学時代、KBS学生時代

私は団塊の、いわゆる全共闘世代である。私の早稲田大学時代は、こと勉強についてはひどいの一言である。そのころノンボリの新聞部に属していたのだが、昼は学生集会やデモを取材し、夜は新聞部の仲間と部室や下宿で酒を飲みながら、書生っぽい議論に明け暮れたものであつた。

大学の勉強には本当に何の興味も、問題意識も感じなかつた。学生運動に閉塞感がみなぎってきたころ、最終学年だった私は半年ほどの期間を九州の牧場で肉体労働をして過ごしていた。そんなデータラメだった私が大学を卒業できたのは、ひとえに気のいい新聞部の後輩が、特に頼みもしないのに代返やレポート提出をしてくれたおかげである。

そんな私が不思議なことに3年前、大学院の教員になつた。教員になって3年だが、実は私は17年前にこの慶應義塾大学ビジネススクール(KBS)に学生として入学している。入学前の5年間、私はある組織で駆け出しのコンサルタントをしていた。そのころ私のなかには、どうしても解決したい問題意識が沈潜していた。

ひとつはそのころ勤めていた組織の経営者を見っていて、「あんな経営をしてはいけない」と思いつつ、自分はどうしたらいいかわからなかつたことである。

そんな私の不思議なことには、3年前、大学院の教員になつた。教員になって3年だが、実は私は17年前にこの慶應義塾大学ビジネススクール(KBS)に学生として入学している。入学前の5年間、私はある組織で駆け出しのコンサルタントをしていた。そのころ私のなかには、どうでも解決したい問題意識が沈潜していた。

ひとつはそのころ勤めていた組織の経営者を見っていて、「あんな経営をしてはいけない」と思いつつ、自分はどうしたらいいかわからなかつたことである。

卒業生のメンテとネットワーク

私はKBSの経験に基づいて、やりたいことをひとつ、現在徐々に進めている。卒業生のメンテナンスとネットワークである。私がビジネスをしていたところ、KBSの先生方に本当の意味でお世話になつた。たとえば私のゼミの恩師は、私のビジネスの種を何かと探して人脈を紹介してくれた。ある企業の国際的な資金調達問題について、財務管理の先生に丁寧に教えてもらつた……etc。

私のビジネスにとってどれだけ助かったことか……。これまで今度は私が卒業生にしてあげたいのである。つい最近、ある卒業生が会社に復帰して担当した商品企画の仕事を、在校生の勉強を兼ねて、半年にわたつてサポートしたが、これはそのひとつである。

また現在、卒業生と在校生を結ぶ電子ネットワーク上の掲示板を開いている。ここでは彼らのいま抱えている問題や感じたことを載せてもらい、皆で議論している。

実は、この原稿を書くにあたつて、卒業生に「君たちにとって、KBSの勉強は何だったか、意見を寄せほしい」と呼びかけた。すぐにつきの意見が寄せられた。その一部を紹介しよう。

A君「何を僕は得たのか、それは『闘う勇気と自分を信じる力』だと思いました。スクールでの特訓の成果は実際に戻つて初めて実感するのだと思っています」

B君「私にとってのKBSは、『いかなる局面でも環境のせいにすることなく、自分の力で自分なりの答えを出さすこと』を学んだところだと思います。入学する前の私は、苦しむことになると他人のせいや自分の能力の向き不向きのせいにしていましたが、自分の分析やアプローチの甘かったところを反省し、前向きに、止まらずに対処できるようになりました」と思っています」

充電や転職に最適のコース

教育というのは、学生に興味や問題意識があつて初めて、効果が表れるものだと思う。わが国では大企業の役割が問いかれている現在ですら、親はいい会社に入るために、子供に受験勉強を強いる。しかし興味や問題意

KBSは2年のMBA(大学院)コースだけではない。春秋に開かれる3ヶ月のMDPコースというのもある。MDPは月曜から金曜までフルタイムで授業が行われるが現在平均年齢40歳の人たちが、半数は住み込みで(宿泊施設が利用可)、猛勉強に励んでいる。私は充電や転職

のため、子供に受験勉強を強いる。しかし興味や問題意

トラン・ゴック・フック

みんなが賛成するような
事業ではおもしろくない。
反対されたものを
成功させてこそ
ベンチャーナンです。

株式会社メトラン/代表取締役



トラン・ゴック・フックは中部ベトナムの優雅な古都・フエの生まれ。両親とも幅広い企業グループを傘下に持つ経営者で、豊かな家庭に育った。高校卒業後、日本で化学工学を学ぶために東海大学に私費留学。しかし留学はベトナム戦争のさなかで、大学1年の終わりから仕送りも止まつた。そして1975年に北ベトナム軍の猛攻の前にサイゴンが陥落。全土が共産化されたりとき、フックは祖国・南ベトナムを失つた。

当時、日本のマスコミの報道は「南ベトナム解放万歳」一色に塗りつぶされていた。その後度重なる難民流出や、世界の社会主義国への崩壊によって見方が変わってきたものの、あの時代に南ベトナム人として日本に生きる感覚のゆがみは、フックに重くのしかかつた。

「私の母方の叔父は共産主義者に殺されました。1974年北ベトナムが共産化したときの人民裁判の恐怖を、南ベトナムの人間は忘れることができません。日本にいるとそういう細部の話は伝わりにくいですかね。当時、日本に住んでいた南ベトナム人の先輩からは『新聞記者に気をつけろ』と言われたものです。取材に来られて、いくら一所懸命話しても、結局は南ベトナム解放戦線が善で、南ベトナム政府やアメリカは悪だという図式に合わせた記事を書かれてしまうから。私は解放後も5年間は郷里の両親に連絡を取りませんでした。うちの両親は経営者でしたから、資本家として真っ先に攻撃されかねない。私は日本において両親が何を隠しているかわからなかつたから危険を避けるために連絡しなかつたんです。こういう恐怖感は、平和な日本人にはなかなかわかつてもらえないのですけれども」

仕送りが止まつてからフックは、喫茶店や建設現場でアルバイトをして学費と生活費を稼いだ。勉強する時間もまことになかったという。しかし日本での青春は暗いことばかりではない。ベトナム時代から好きだった日本語を習い、ガールフレンドとデートも重ねた。その女性が現在の夫人である。

「武道の先生や、建設現場の親方たちにはとてもかわいがつてもらいました。楽な仕事にまわしてくれたりね。でも、私が大学では勉強しなかつたけど、会社に入つてからもいろいろな機会がありました。そのときは仕事も忙しかつたし、勉強も忙しかつたで

も、あまり勉強する暇はなかつたです。日本の学生と違つて麻雀しなかつたというだけ(笑)」

**日本人がやらないことを探したら
人工呼吸器の仕事に出合つた**

大学卒業後、フックはアジア文化協会から奨学金をもらい、2年間の研修生活に入つた。サイゴン陥落は、奨学生生活もうじき終わろうという時期のことである。ベトナム人の仲間は皆カナダやアメリカに移民したが、フックは日本に残る道を選んだ。研修先の医療機器会社ですでにいろいろな開発実績を上げており、社長からも「残つていよい」と言われていたからである。

「剣道の先生から、『せっかく日本でここまで人間関係といふ財産もできたんだから、日本でやってみたらどうか』と言われたことも大きかったですね」

●日本人のやらないことをやる
日本で暮らしていかなければならなくなつたとき、フックは「これからいつたい何をしようか?」と思いつづけた。医療機器の世界で日本人がやっていないことを探していくうちに、人工呼吸器という分野に出合つた。

**体重300グラムの超未熟児も助ける
未熟児用人工呼吸器で頂点に立つ**

「前の会社もよくしてくれましたけれど、どうしても開発中心の私と組織の論理とが合わない部分がありましたが、最初『辞める』と言つたときは引き留められて、開発部門から離れてひとりでやつてみるとあつたけれど、部下がいないと次のステップに進めないでしょう。だけど部下を好きに選ぶことはできない。私は開発素質のある人を選びたいのにね。それならば独立したほうがよいと思ったわけです。これ以上自分の人生のなかで開発以外の目的のために時間を使いたくなかったから。資金? 全然なかつた。退職金と友人から借りた650万円の資本金で、会社を興しました。前の会社で2年間ぐらいた技術顧問として働いたし、もう一社アドバイザーの仕事もあったので、食べるには困らなかつたけれど、最初は友人の事務所のデスクを借りて、自分で電話だけ買つてのスタートでしたね」

●ファイナンス 資金調達では信用金庫が力になつてくれた。創業当時はベンチャービジネスに対する関心がまだ薄く、都市銀行はまったく話を聞いてくれない。その信用金庫は担当者が関心を持ち、最初は半信半疑のうちに融資に踏み切つた。その後フックが、いったいことは必ず実行したことから信用は高まつた。いまでは銀行も「ぜひ融資させてくれ」と言ってくるという。

「そこには仕事も忙しかつたし、勉強も忙しかつたで

も、あまり勉強する暇はなかつたです。日本の学生と違つて麻雀しなかつたというだけ(笑)」

試作までしてました。若かったからね。病院の手術室に入つていろんな機器を自分で試したりして。危ないよね(笑)。とうとう結核になつちやいました」

幸い結核は軽症で、通院で治つたが、それほどフックは夢中になるたちだということだろう。人工呼吸器のことにも、勉強していくうちに本当に好きになつてしまつた。やがて36歳のとき、フックは独立を決意する。

「そこで、人工呼吸器のことを

